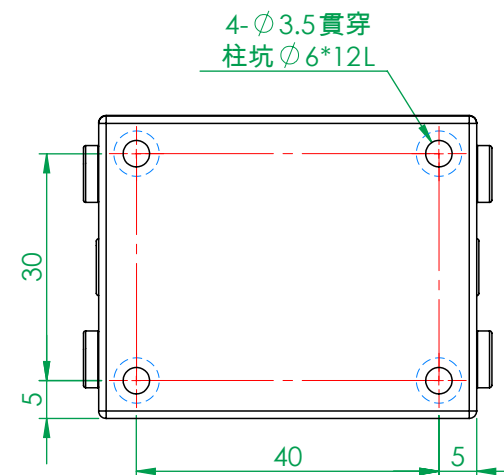
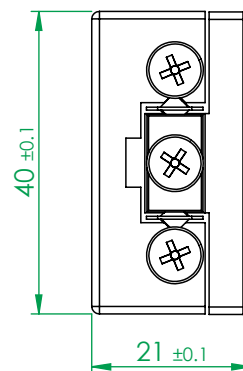
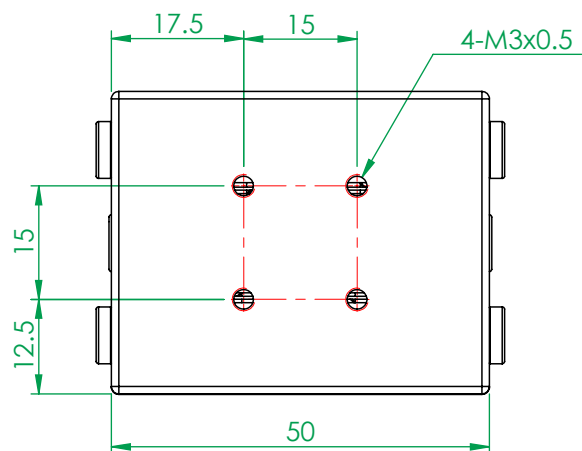
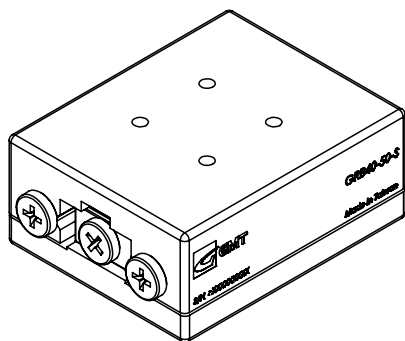




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[0.25]{0.25}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRB40-50-S					
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\sqrt[0.5]{0.5}$	繪 圖	日期	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRB40-50-S-10					
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{2.5}$	設 計	日期	2007/7/21		材 質	見零件表	數量	1 / 組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理			圖 號	GRB40-50-S(網站用)				
16 ~ 68		+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次		
68 ~ 250		+0.2				比 例	1:1	重量	297.87 g					
250 ~ 1000		+0.3												
1000 ~ 1500		+0.5												

(FM0752A)