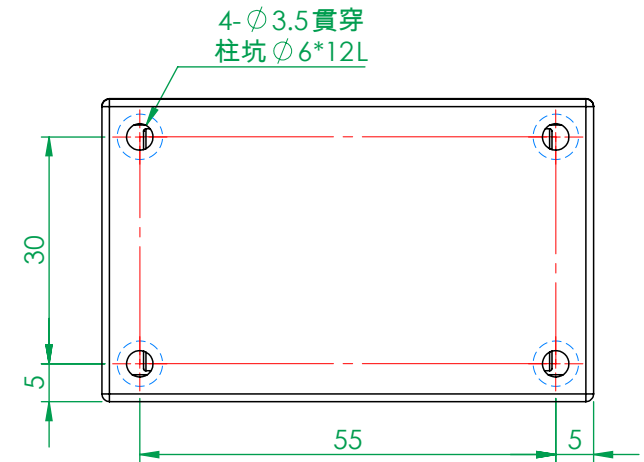
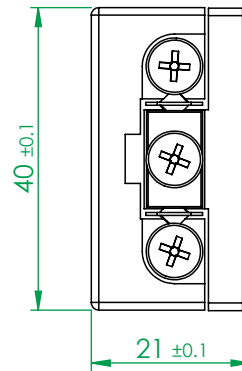
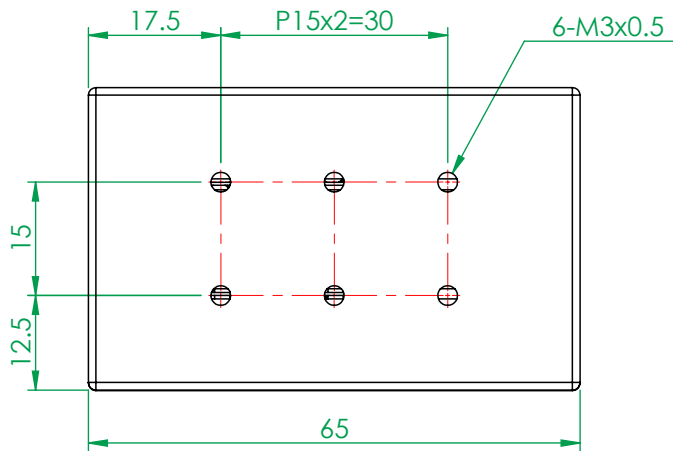
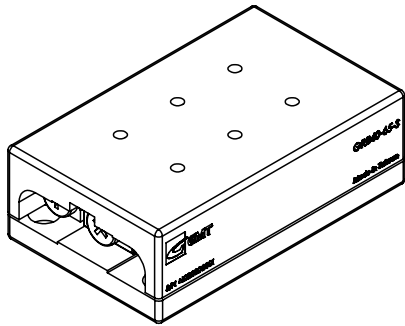




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRB40-65-S		
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日期	表面處理				料 號	3CR2-GRB40-65-S-10		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	設 計	日期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理				圖 號	GRB40-65-S(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:1	重 量	364.05 g				
250 ~ 1000	+0.3											
1000 ~ 1500	+0.5											

(FM0758A)