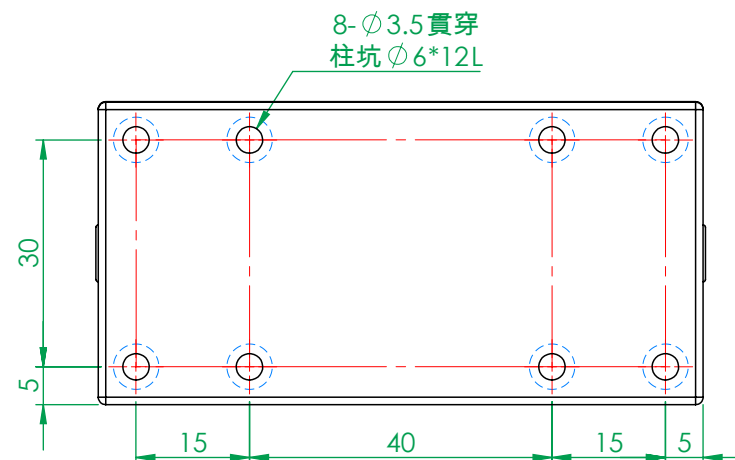
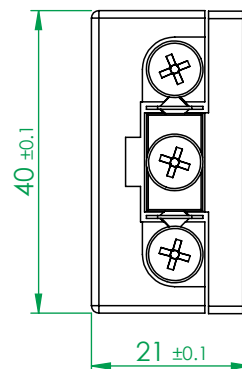
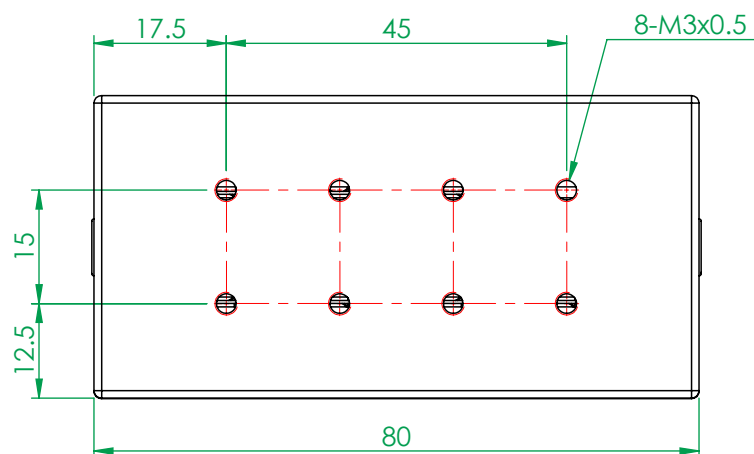
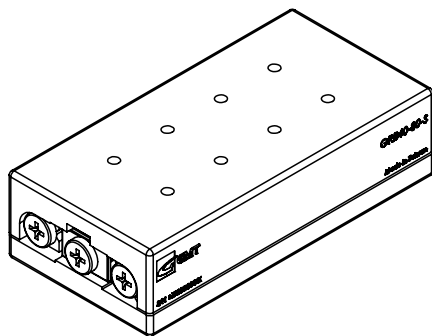




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	6.3
細加工:	3.2
粗加工:	12.5

審核	日期
繪圖	日期
設計	日期

備註事項	成品防銹包裝處理入庫
表面處理	見零件表
材 質	數量 1 /組
熱 處 理	圖紙尺寸 A4
單 位	mm
比 例	1:1

備註事項	成品防銹包裝處理入庫
表面處理	見零件表
材 質	數量 1 /組
熱 處 理	圖紙尺寸 A4
單 位	mm
比 例	1:1

機 種	GRB40-80-S
料 號	2CR2-GRB40-80-S-10
圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
圖 號	GRB40-80-S(網站用)
投 影	版次

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)