



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	審核	日期	備註事項
細加工:	繪圖	日期	表面處理
粗加工:	設計	日期	2007/7/21
Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號
表面處理		GRB60-155-S	3CR2-GRB60-155-S-10
材質	見零件表	數量	1/組
熱處理		圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:1.5	重量	1881.12g
圖號		圖號	GRB60-155-S(網站用)
投影		版次	

(FM0758A)