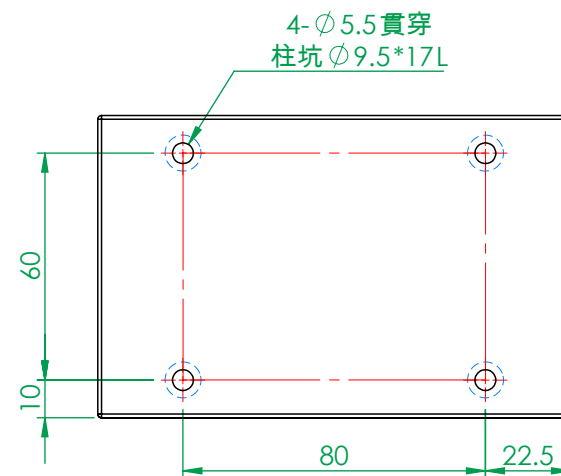
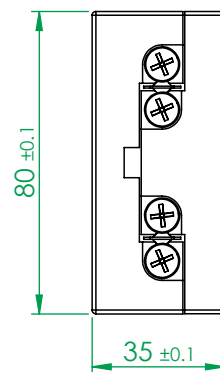
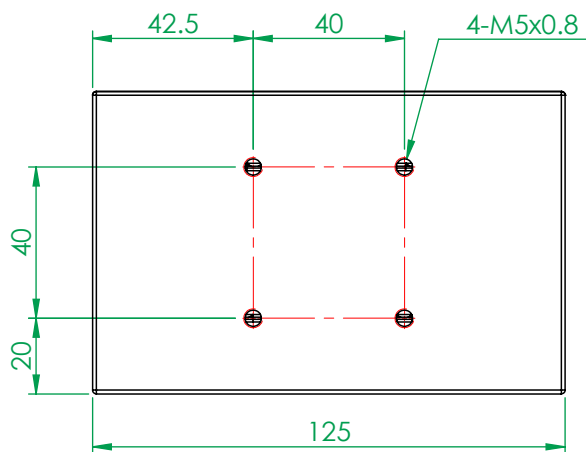
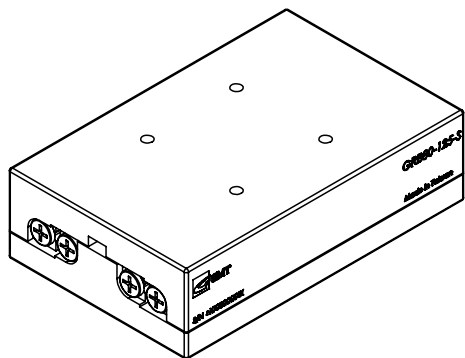




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一 般 公 差		精加工:		審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRB80-125-S		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工:		繪 圖	日 期	表 面 處 理				料 號	3CR2-GRB80-125-S-10		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:		設 計	日 期	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理				圖 號	GRB80-125-S(網站用)		
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	
68 ~ 250	+0.2					比 例	1:2	重 量	2561.61 g				
250 ~ 1000	+0.3												
1000 ~ 1500	+0.5												



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)