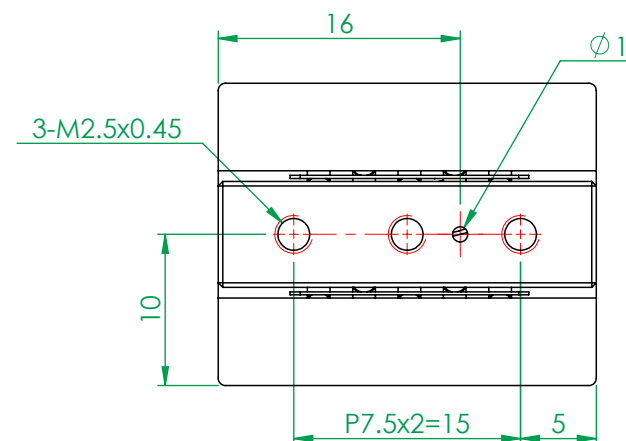
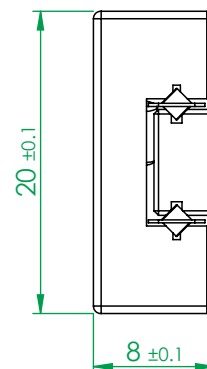
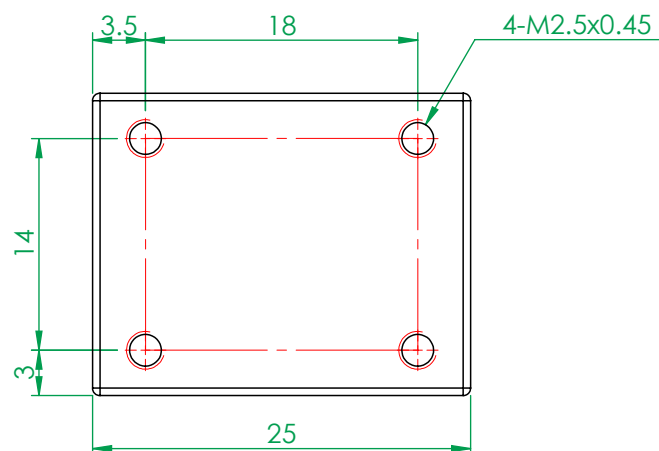
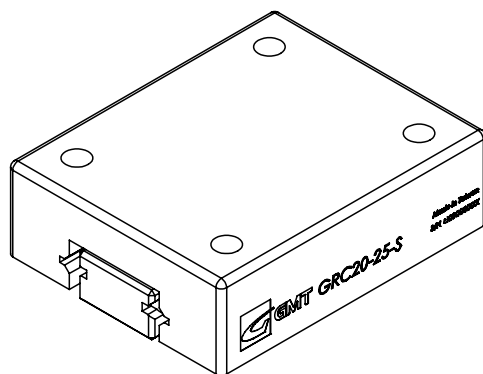




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRC20-25-S
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖		日 期		表面處理	料 號	3CR2-GRC20-25-S-10
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設 計		日 期	2007/7/25	材 質	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理	見零件表	圖 號	GRC20-25-S(網站用)
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比 例	2:1	重 量	26.50 g
250 ~ 1000	+0.3							投 影	版 次
1000 ~ 1500	+0.5								

(FM0758A)