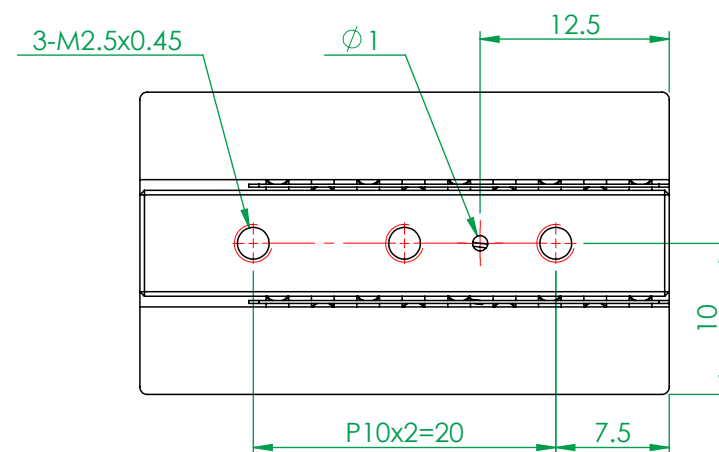
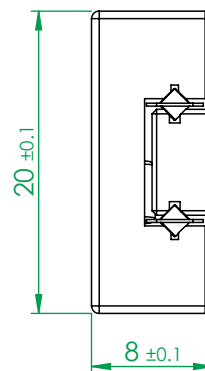
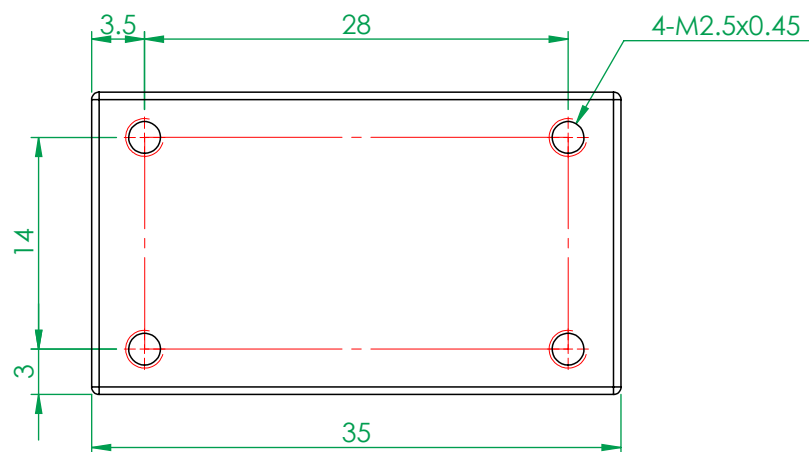
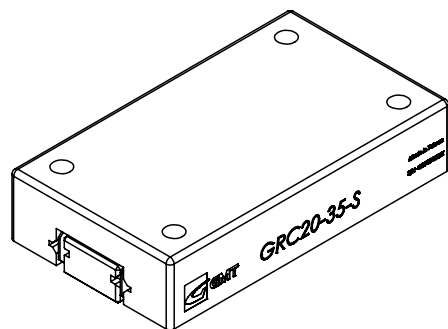




| 成品檢驗精度  |         |
|---------|---------|
| 滑台中央平行度 | 滑台側面平行度 |
| 0.002mm | 0.004mm |

| 一般公差        | 容許差   |
|-------------|-------|
| 0.5 ~ 4     | +0.05 |
| 4 ~ 16      | +0.07 |
| 16 ~ 68     | +0.1  |
| 68 ~ 250    | +0.2  |
| 250 ~ 1000  | +0.3  |
| 1000 ~ 1500 | +0.5  |



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂  
**GMT** 高明鐵企業股份有限公司  
 GMT GLOBAL INC.  
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

| 精加工: | 審核 | 日期 |
|------|----|----|
| 細加工: | 繪圖 | 日期 |
| 粗加工: | 設計 | 日期 |

| 備註事項 | 成品防銹包裝處理入庫 | 機種   | GRC20-35-S         |
|------|------------|------|--------------------|
| 表面處理 | 見零件表       | 料號   | 3CR2-GRC20-35-S-10 |
| 材質   | 見零件表       | 數量   | 1 / 組              |
| 熱處理  |            | 圖名   | 交叉滾子直走精密滑台單元       |
| 單位   | mm         | 圖紙尺寸 | A4                 |
| 比例   | 2:1        | 重量   | 37.66 g            |
| 投影   |            | 圖號   | GRC20-35-S(網站用)    |
|      |            | 版次   |                    |

(FM0758A)