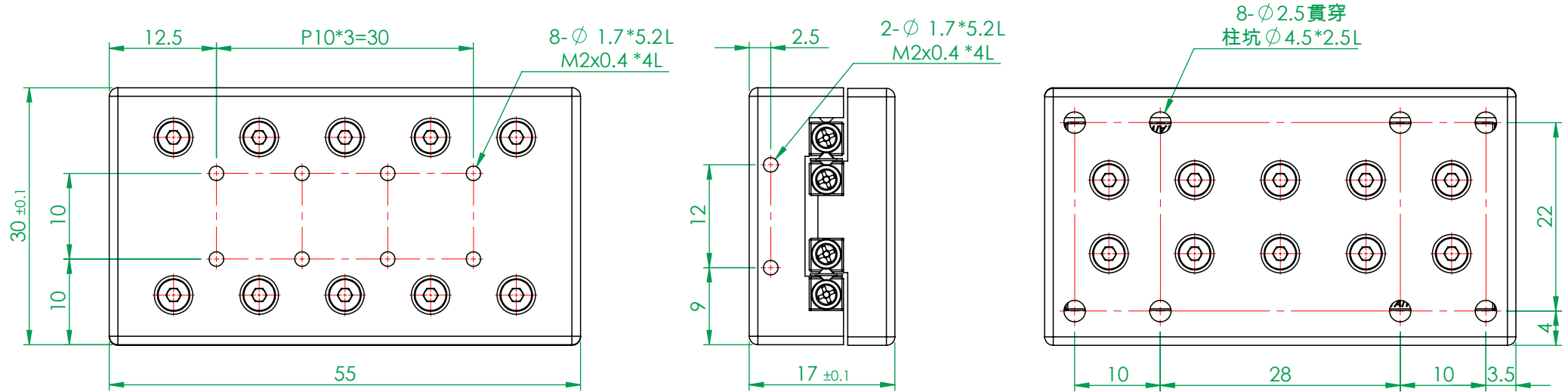
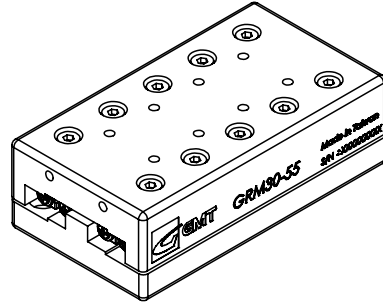




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: 0.05	審 核	日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRM30		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 0.05	繪 圖	日 期	2008/5/27	表 面 處 理				料 號	3CR2-GRM30-55-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 0.05	設 計	日 期	2007/7/20	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
4 ~ 16	+0.07	GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂				熱 處 理				圖 號	GRM01-55(網站用)		
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	
68 ~ 250	+0.2					比 例	1.5:1	重 量	83.47 g				
250 ~ 1000	+0.3												
1000 ~ 1500	+0.5												

(FM0758A)