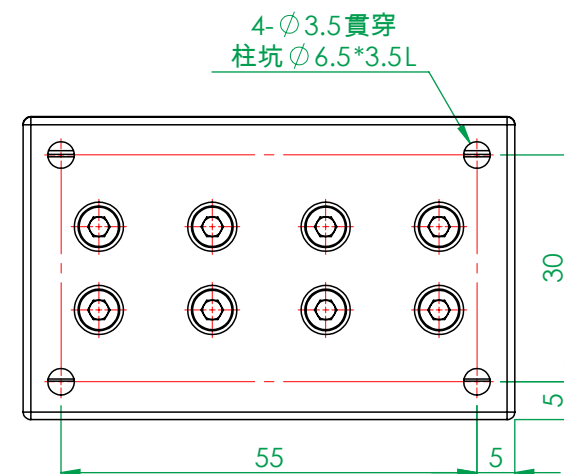
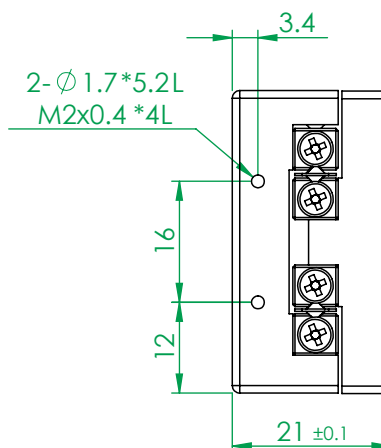
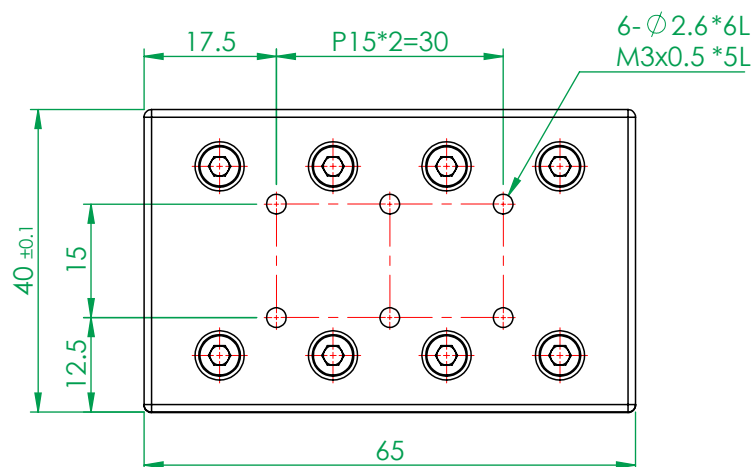
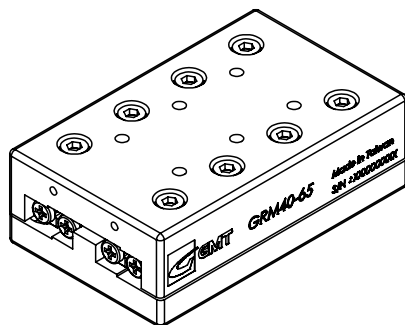
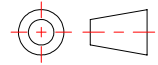




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRM40					
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日期	表 面 處 理			料 號	3CR2-GRM40-65-25					
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日期	2007/6/13			材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理			圖 號			GRM02-65(網站用)			
16 ~ 68		+0.1				單 位						mm	圖紙尺寸	A4	
68 ~ 250		+0.2				比 例			1:1	重 量	174.08 g			版 次	
250 ~ 1000		+0.3													
1000 ~ 1500		+0.5													

(FM0758A)