



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRM80									
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	日期	表面處理		料號	3CR2-GRM80-85-25									
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{R}}$	設計	日期	2007/7/18	材質	見零件表	數量	1 / 組								
4 ~ 16	+0.07	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂</p> <p>GMT 高明鐵企業股份有限公司</p> <p>GMT GLOBAL INC.</p> <p>TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315</p> </div> </div>								熱處理		圖名	交叉滾子直走精密滑台單元				
16 ~ 68	+0.1									單位	mm	圖紙尺寸	A4	圖號	GRM04-85(網站用)		
68 ~ 250	+0.2									比例	1:2	重量	754.46g	投影		版次	
250 ~ 1000	+0.3																
1000 ~ 1500	+0.5																

(FM0758A)