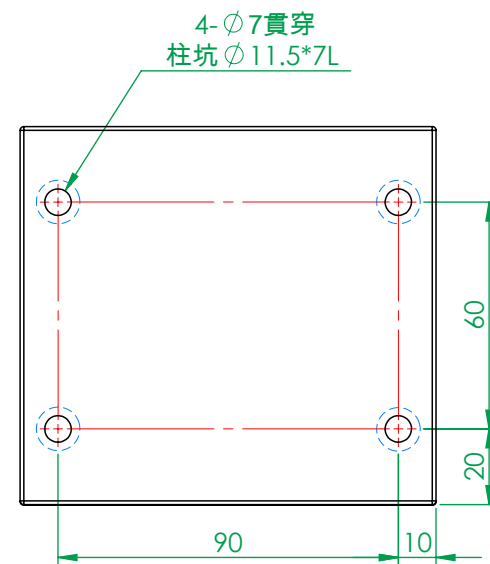
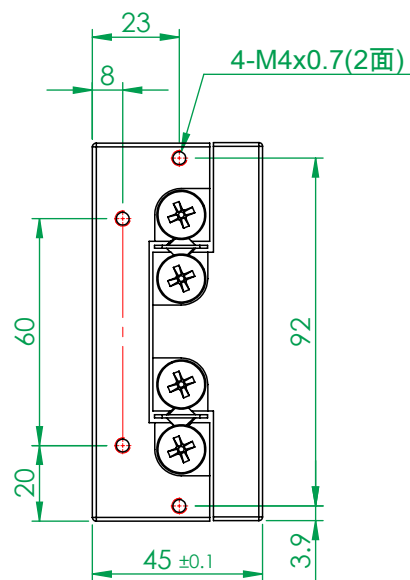
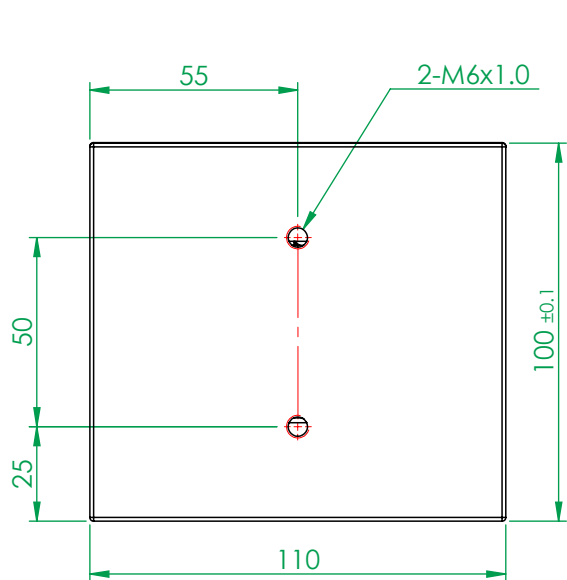
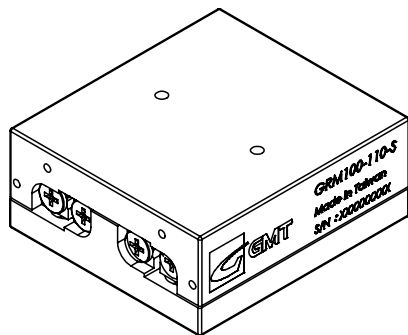
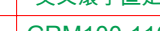




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一 般 公 差		精加工:		審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRM100-110-S		
尺寸範圍	容 許 差	細加工:		繪 圖	日期	表面處理	見零件表			料 號	3CR2-GRM100-110-S-10		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:		設 計	日期	2007/7/18	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315				熱 處 理	mm 圖紙尺寸 A4			圖 號	GRM100-110-S(網站用)		
16 ~ 68	+0.1					單 位				投 影		版 次	
68 ~ 250	+0.2					比 例							
250 ~ 1000	+0.3					1:2							重 量
1000 ~ 1500	+0.5					3578.46 g							

(FM0758A)