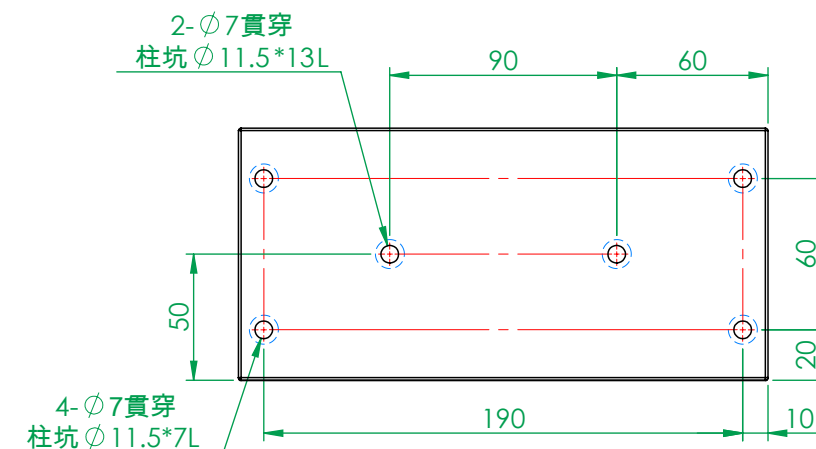
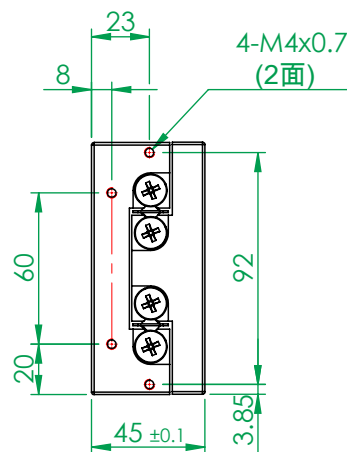
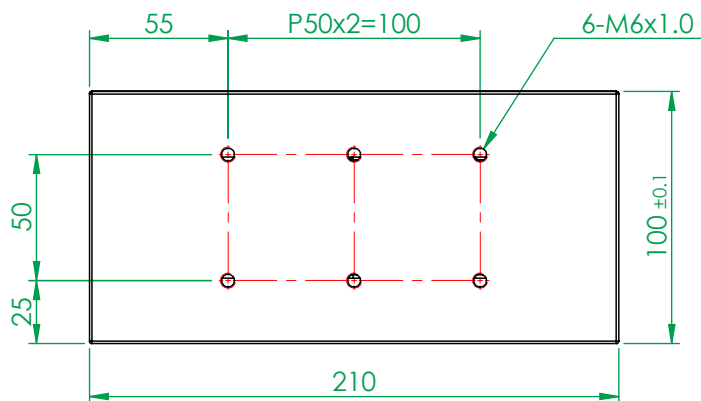
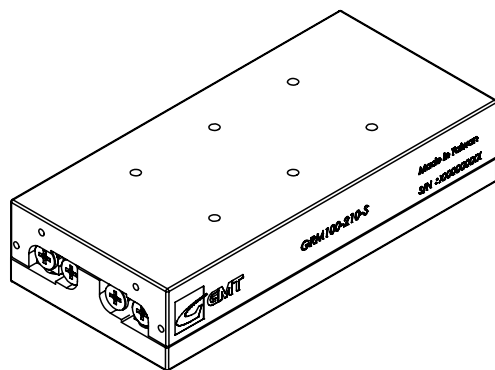




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	$\frac{1.90}{0.25} \checkmark$	審 核		日 期	
細加工:	$\frac{6.5}{2.0} \checkmark$	繪 圖		日 期	
粗加工:	$\frac{2.5}{1.0} \checkmark$	設 計		日 期	2007/7/17



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)
 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRM100-210-S
見零件表	料 號	3CR2-GRM100-210-S-10
見零件表 數量 1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
	圖 號	GRM100-210-S(網站用)
投 影	版 次	

(FM0758A)



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315