



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	容許差	精加工: 1.0	審核	日期	備註事項
尺寸範圍		細加工: 6.3	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 2.5	設計	日期	2007/7/17
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRM100-310-S	
見零件表	料號	3CR2-GRM100-310-S-10	
見零件表 數量 1/組	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元	
熱處理	圖號	GRM100-310-S(網站用)	
單位 mm	圖紙尺寸	A4	
比例 1:3	重量	10189.86g	
投影	版次		

(FM0758A)