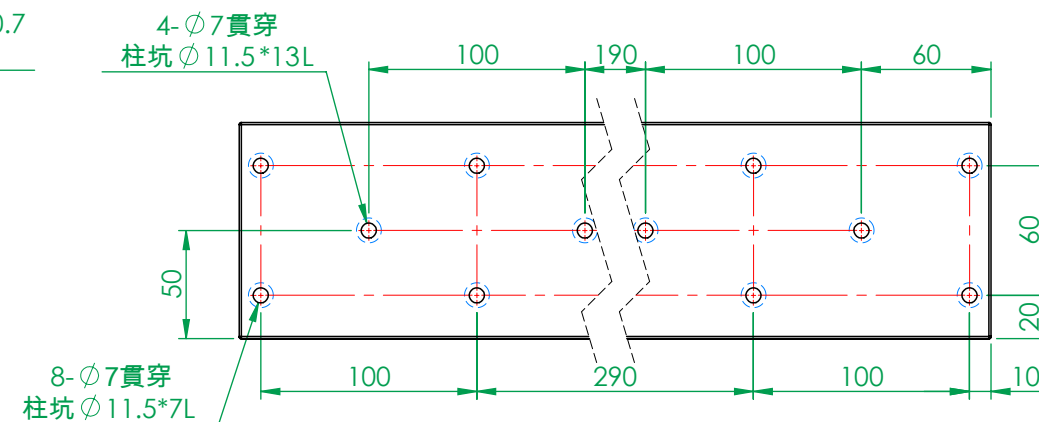
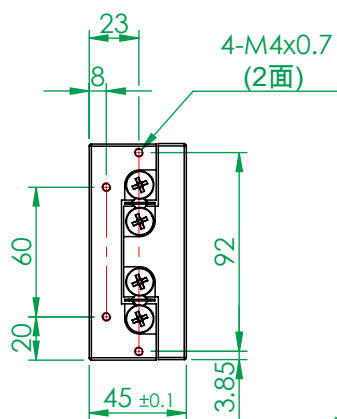
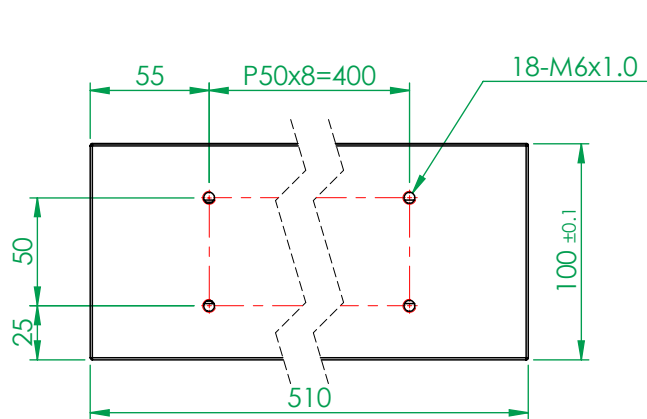
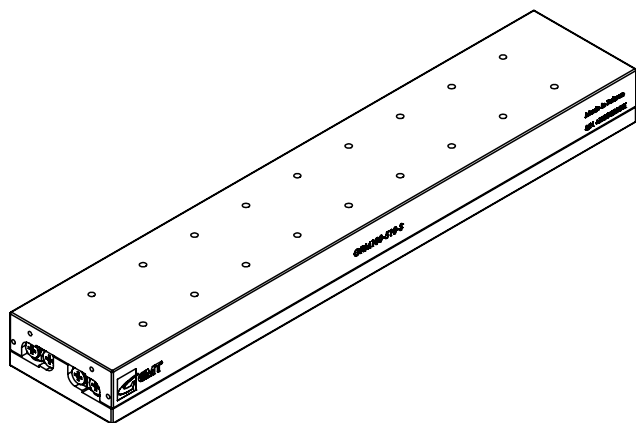
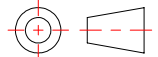




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.009mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[1.50]{0.25}$	審 核	日期	
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\sqrt[0.5]{0.05}$	繪 圖	日期	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{0.1}$	設 計	日期	2007/7/17
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	GRM100-510-S		料 號	3CR2-GRM100-510-S-10		圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		圖 號	GRM100-510-S(網站用)	
投 影			版 次			材 質	見零件表		數 量	1 /組	
單 位	mm		圖 紙 尺 寸	A4		熱 處 理			比 例	1:3.5	
重 量	16775.06g		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	

(FM0758A)