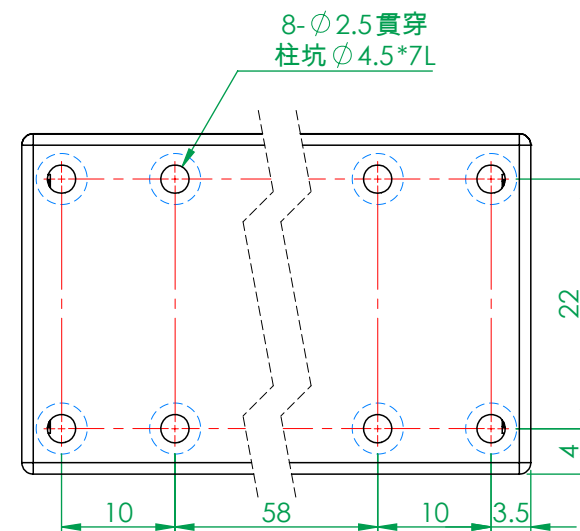
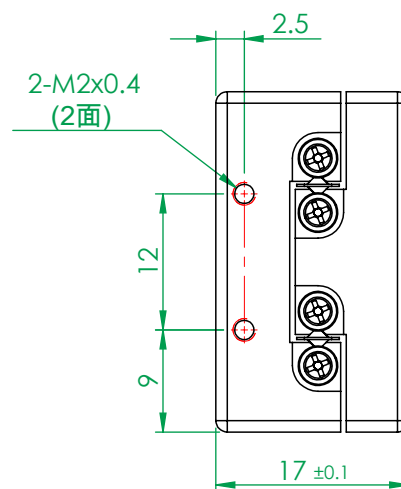
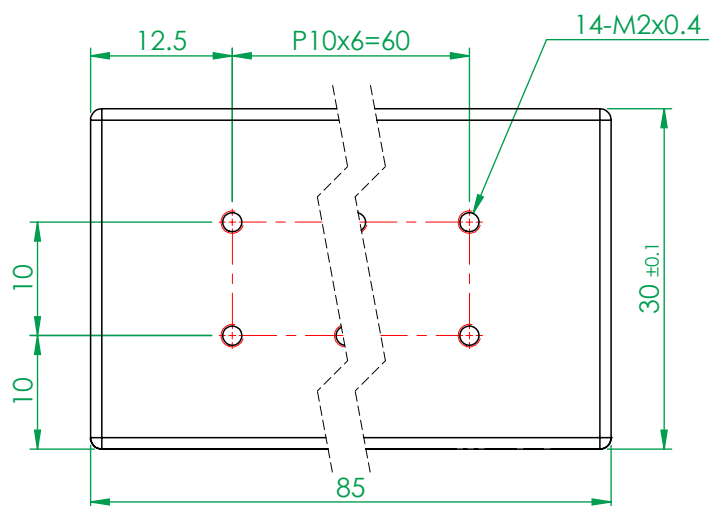
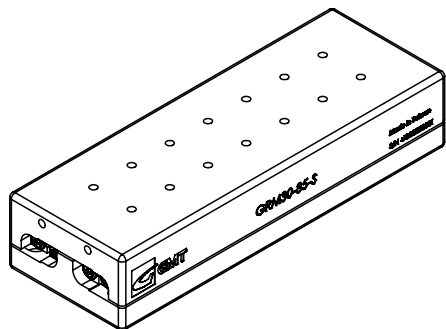
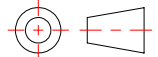




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/20
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	GRM30-80-S	
料 號	3CR2-GRM30-85-S-10	
圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
圖 號	GRM30-85-S(網站用)	
投 影		
版 次		

(FM0758A)