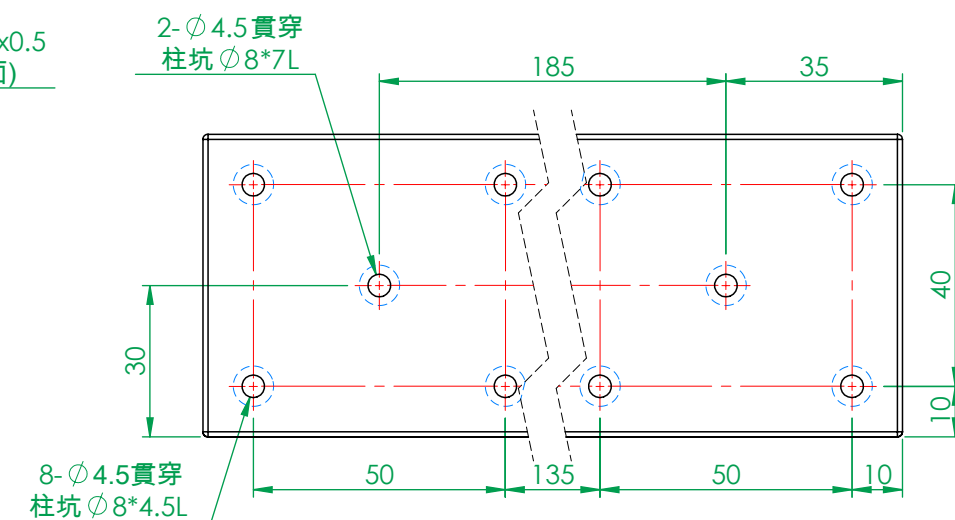
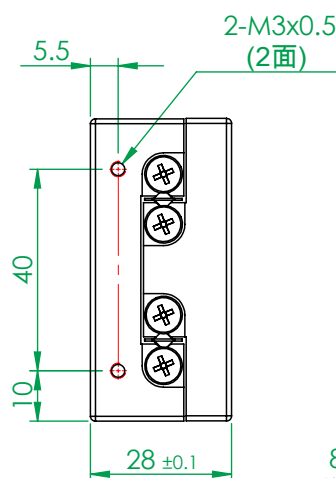
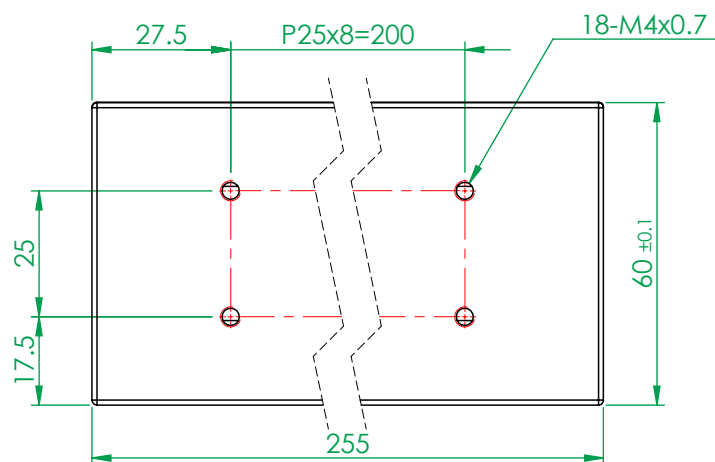
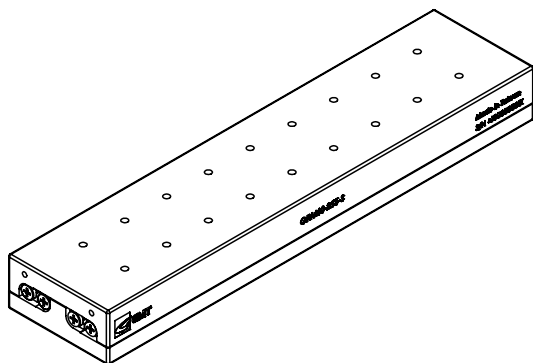




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工: $\frac{0.2}{0.3}$	審核	日期	
細加工: $\frac{0.3}{0.4}$	繪圖	日期	
粗加工: $\frac{0.4}{0.5}$	設計	日期	2007/7/19
Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRM60-255-S
表面處理	見零件表	料號	3CR2-GRM60-255-S-10
材質	見零件表	數量	1/組
熱處理		圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:1.5	重量	3162.29g
投影		圖號	GRM60-255-S(網站用)
		版次	

(FM0758A)