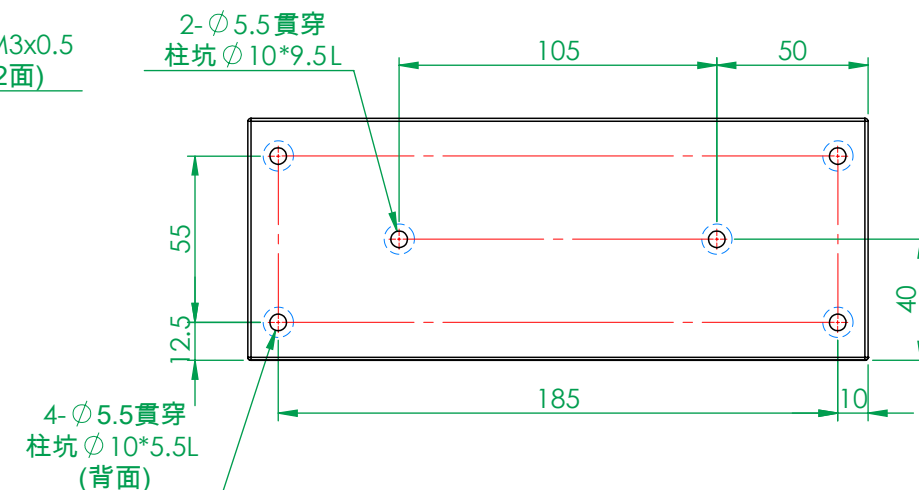
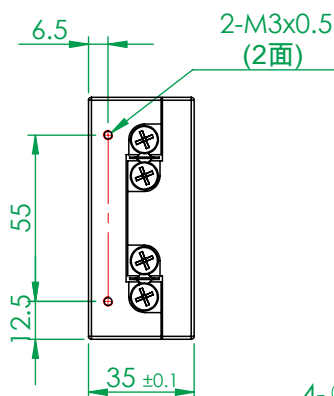
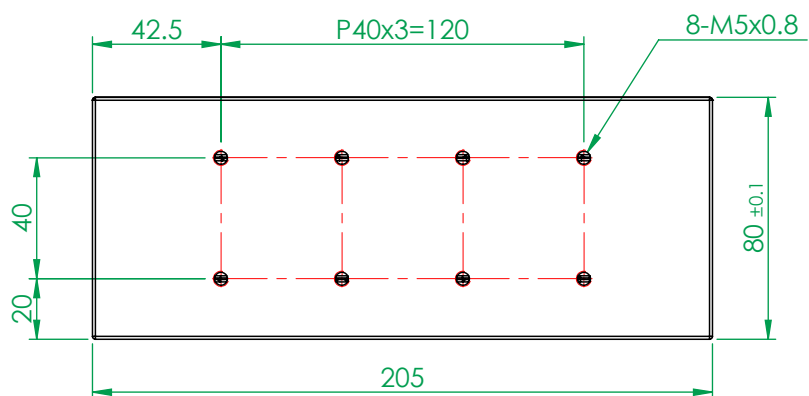
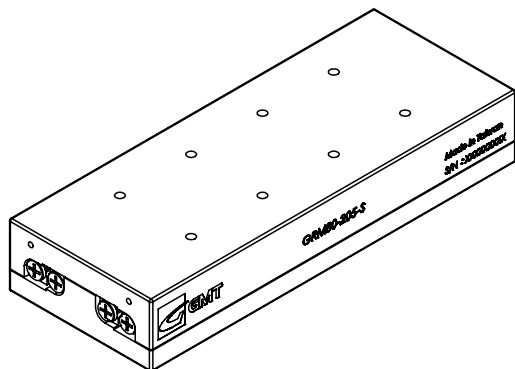
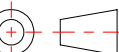




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期	
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設 計	日 期	2007/7/18
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

備註事項		成品防銹包裝處理入庫			機種		GRM80-205-S	
表面處理		見零件表			料號		3CR2-GRM80-205-S-10	
材質		見零件表	數量	1 /組	圖名		交叉滾子直走精密滑台單元	
熱處理					圖號		GRM80-205-S(網站用)	
單位	mm	圖紙尺寸	A4		投影			版次
比例	1:2.5	重量	4249.89g					

(FM0758A)