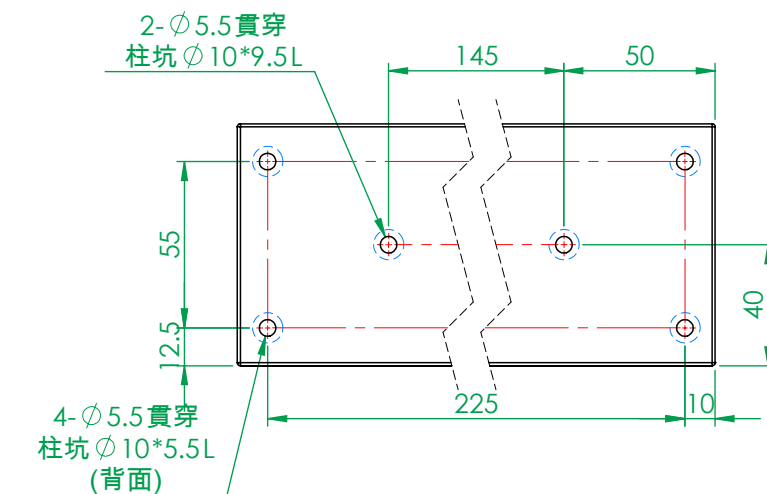
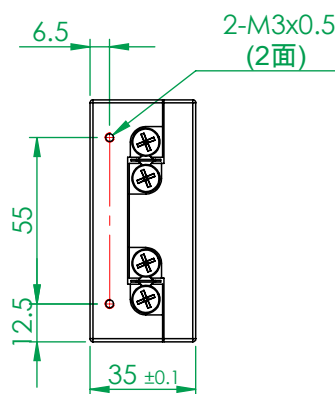
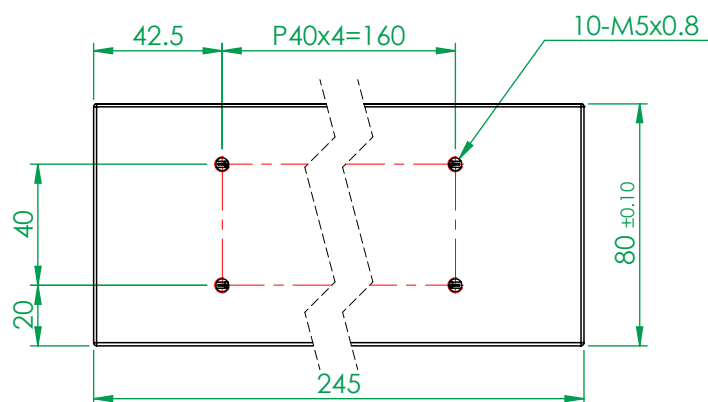
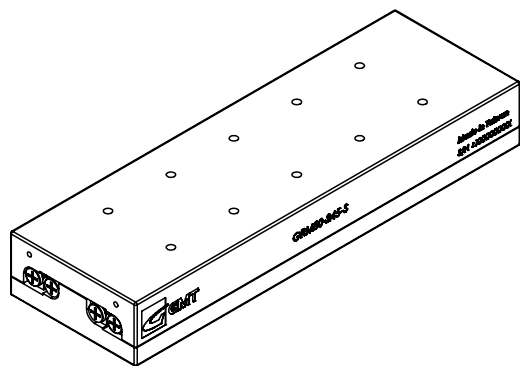
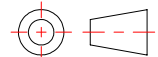




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/18
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

備註事項	成品防銹包裝處理入庫			機種	GRM80-245-S			
表面處理	見零件表			料號	3CR2-GRM80-245-S-10			
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元			
熱處理				圖號	GRM80-245-S(網站用)			
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次		
比例	1:2.5	重量	5086.91g					

(FM0758A)