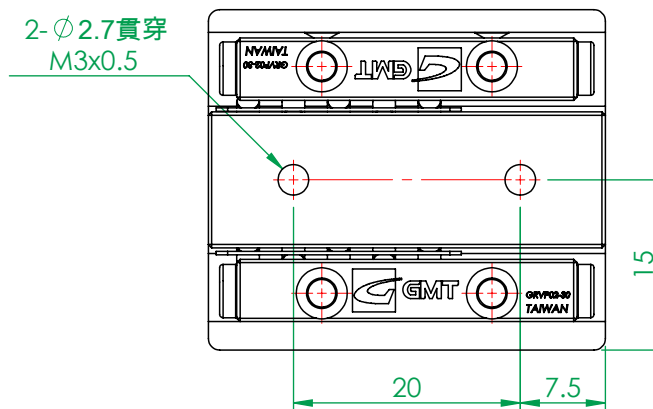
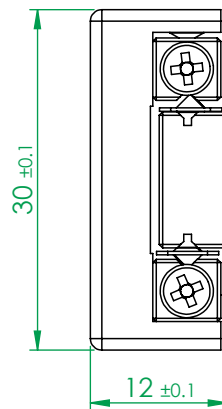
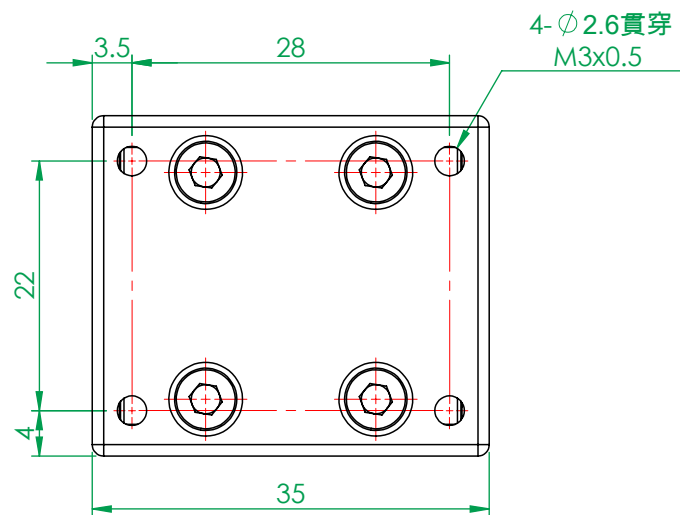
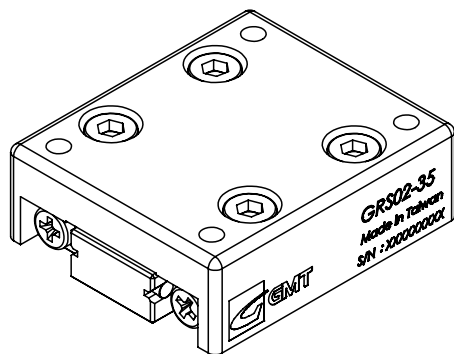




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{0.12}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRS30
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期		表 面 處 理		料 號	3CR2-GRS30-35-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	2007/7/13	材 質	見零件表	數 量	1 / 組
4 ~ 16	+0.07					熱 處 理		圖 名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖 紙 尺 寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比 例	1.5:1	重 量	49.70g
250 ~ 1000	+0.3							投 影	
1000 ~ 1500	+0.5							版 次	



(FM0758A)