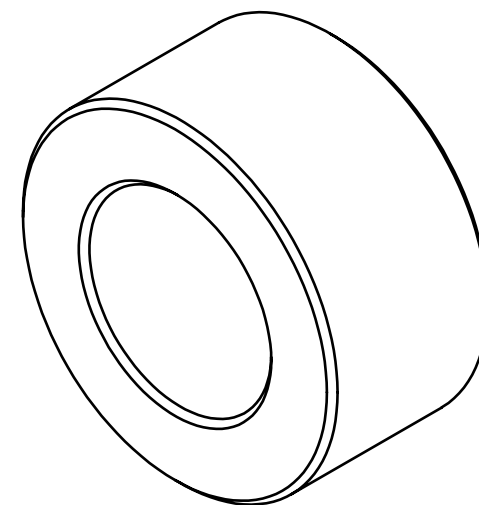
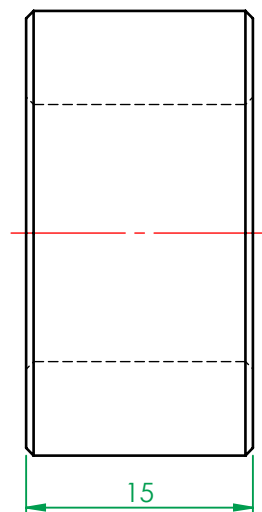
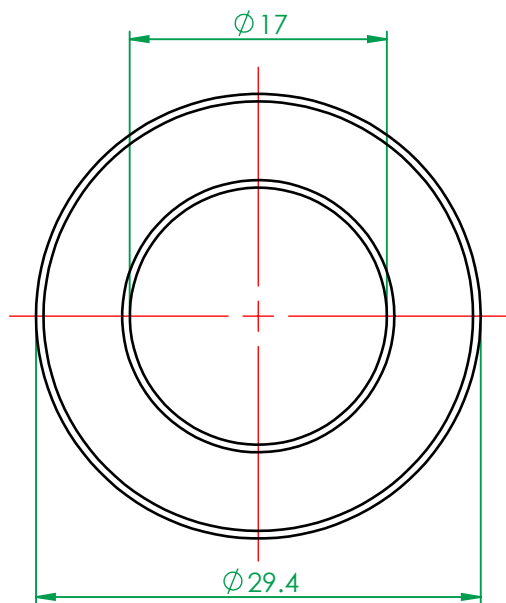




註: 1.去除所有加工銳角
2.禁止刮傷與碰撞傷
3.未標註倒角皆倒C0.3

(FM0752A)

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[1.5]{0.05}$	審 核	日 期	備 註 事 項	機 種	螺桿支撐座17系列		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\sqrt[1.5]{0.03}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	料 號	3D54-GSR17-01B-11		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[1.5]{0.08}$	設 計	日 期	材 質	圖 名	間隔環-17-01型		
4 ~ 16	+0.07			2007/2/12	S50C	圖 號	GSR17-01B(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				數 量	投 影			
68 ~ 250	+0.2				2 /組				
250 ~ 1000	+0.3				熱 處 理				
1000 ~ 1500	+0.5				單 位	mm			
					圖紙尺寸	A4			
					比 例	2:1			
					重 量	52.59 g			



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315