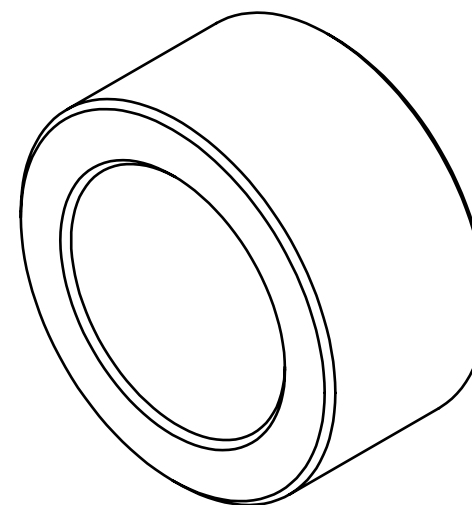
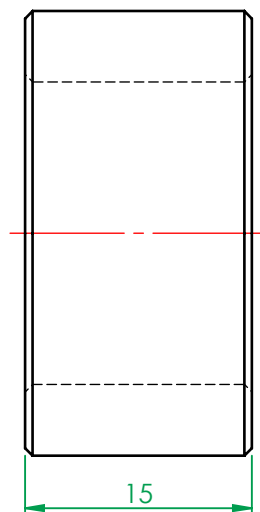
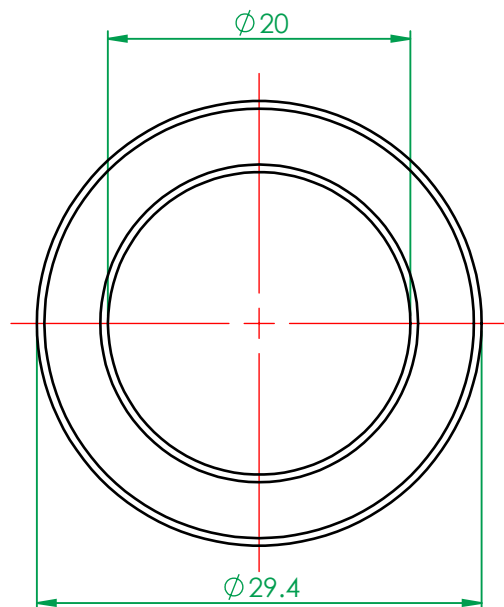
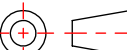




註: 1. 去除所有加工銳角
2. 禁止刮傷與碰撞傷
3. 未標註倒角皆倒C0.3

(FM0752A)

一 般 公 差		精加工: 	審 核		日 期		備 註 事 項			機 種	螺桿支撐座20系列			
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖		日 期		表 面 處 理		染 黑		料 號	3D54-GSR20-02B-11		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設 計		日 期	2007/2/12	材 質	S50C	數 量	2 /組	圖 名	間隔環-20-02型		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315					熱 處 理				圖 號	GSR20-02B(網站用)		
16 ~ 68	+0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	
68 ~ 250	+0.2						比 例	2:1	重 量	42.37 g				
250 ~ 1000	+0.3													
1000 ~ 1500	+0.5													