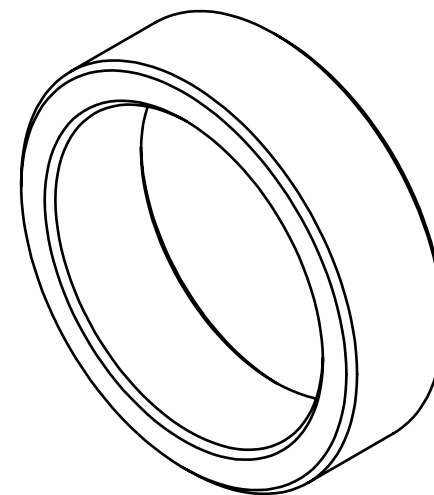
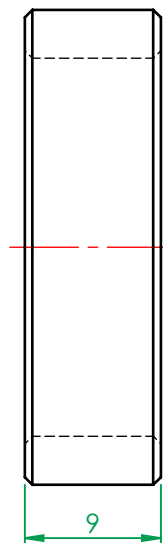
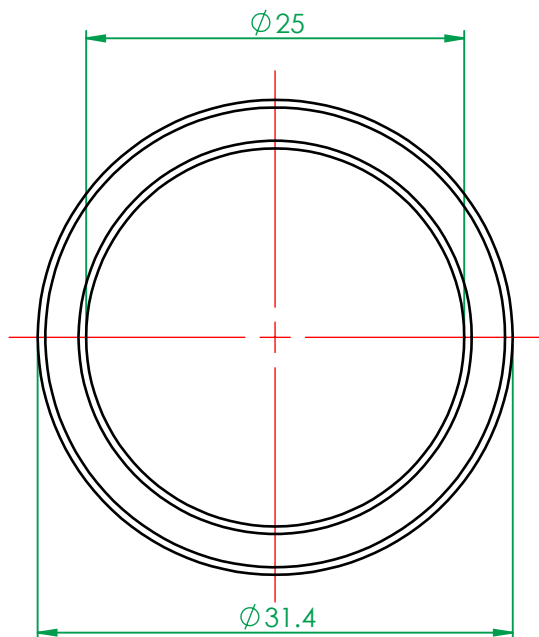
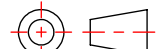




- 註: 1. 去除所有加工銳角
2. 禁止刮傷與碰撞傷
3. 未標註倒角皆倒C0.3

(FM0752A)

一 般 公 差		精加工:	審 核	日 期	備 註 事 項		機 種	螺桿支撐座25系列			
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工:	繪 圖	日 期	表 面 處 理		料 號	3D54-GSR25B-11			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設 計	日 期	材 質	S50C	數 量	2 /組	圖 名		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			2007/2/12			圖 號	間隔環-25型		
16 ~ 68	+0.1				熱 處 理		GSR25B(網站用)				
68 ~ 250	+0.2				單 位	mm	圖 紙 尺 寸	A4	投 影		版 次
250 ~ 1000	+0.3				比 例	2:1	重 量	19.56 g			
1000 ~ 1500	+0.5										