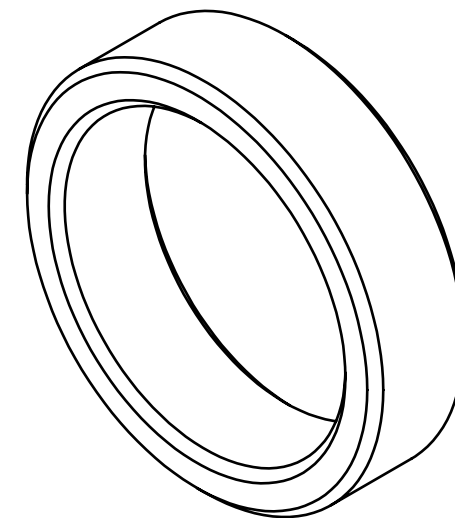
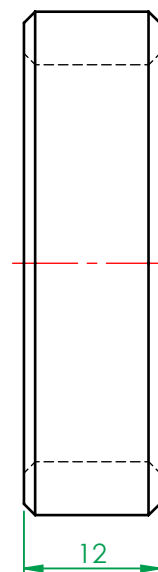
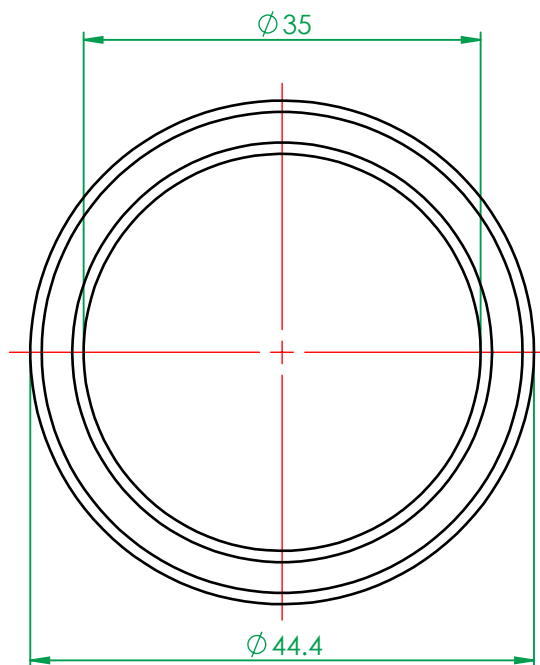




- 註: 1. 去除所有加工銳角
2. 禁止刮傷與碰撞傷
3. 未標註倒角皆倒C0.3

(FM0752A)

一 般 公 差		精加工: $\sqrt[1.5]{0.05}$	審 核	日 期	備 註 事 項	機 種	螺桿支撐座35系列	
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\sqrt[1.5]{0.03}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	料 號	3D54-GSR35B-11	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[1.5]{0.1}$	設 計	日 期	材 質	圖 名	間隔環-35型(染黑)	
4 ~ 16	+0.07			2007/2/12	數 量	圖 號	GSR35B(網站用)	
16 ~ 68	+0.1				2 / 組	投 影		
68 ~ 250	+0.2				熱 處 理	版 次		
250 ~ 1000	+0.3				單 位	圖紙尺寸	A4	
1000 ~ 1500	+0.5				比 例	重 量	52.92 g	



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315