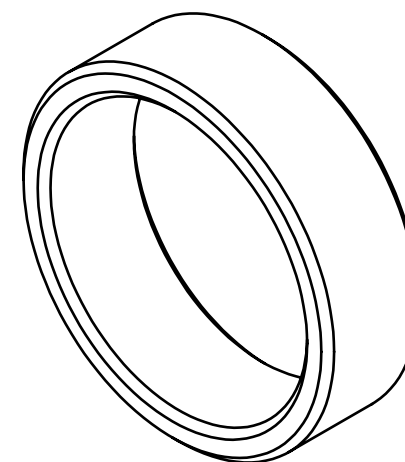
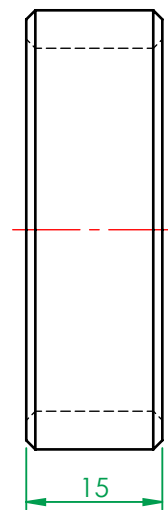
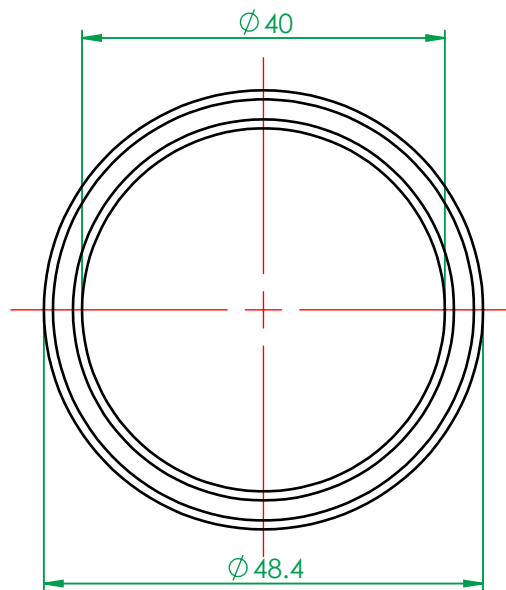
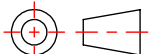




註: 1.去除所有加工銳角
2.禁止刮傷與碰撞傷
3.未標註倒角皆倒C0.3

(FM0752A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項			機 種	螺桿支撐座40系列			
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理			料 號	3D54-GSR40B-11			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	材 質	S50C	數 量	2 /組	圖 名	間隔環-40型		
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			2007/2/12	熱 處 理	圖 號			GSR40B(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影			版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	1.2:1	重 量	66.07 g				
250 ~ 1000	+0.3											
1000 ~ 1500	+0.5											