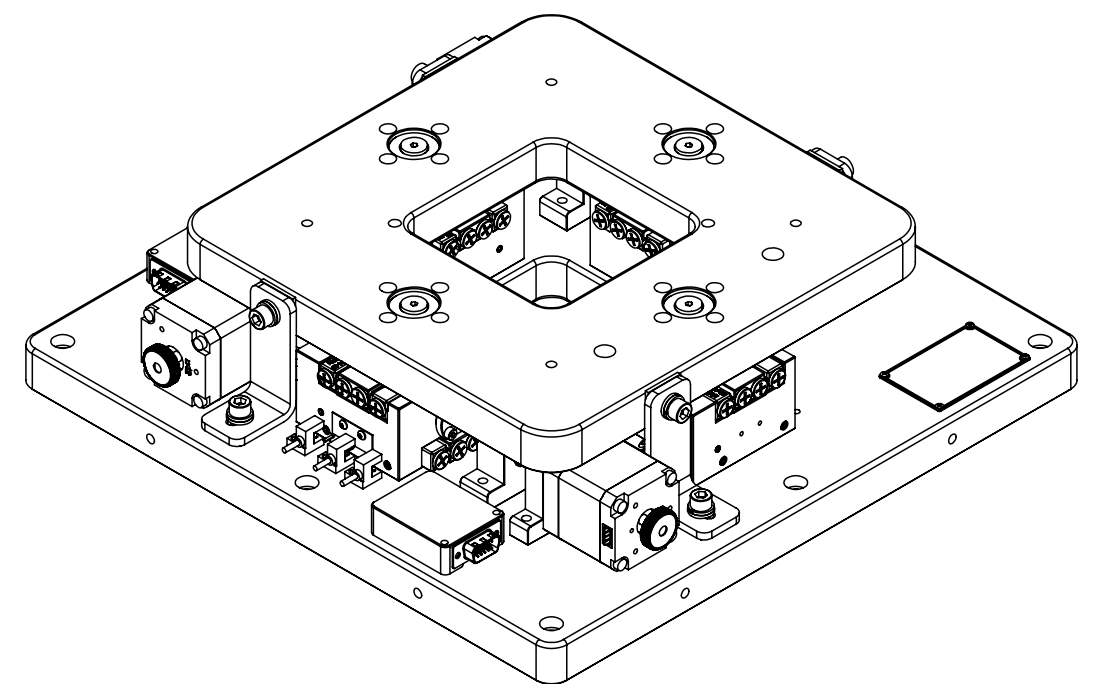
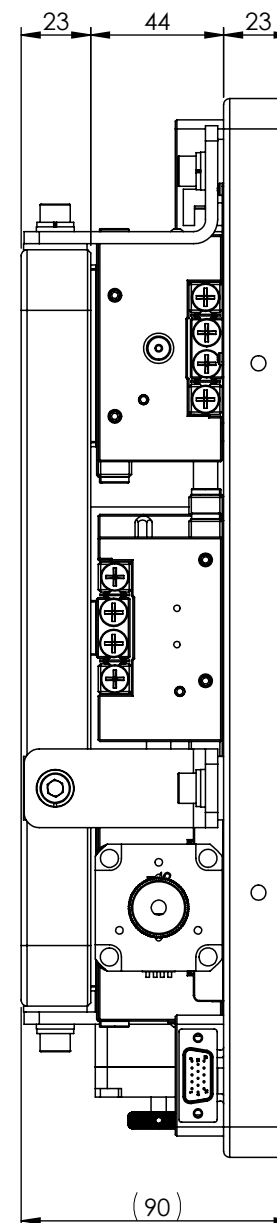
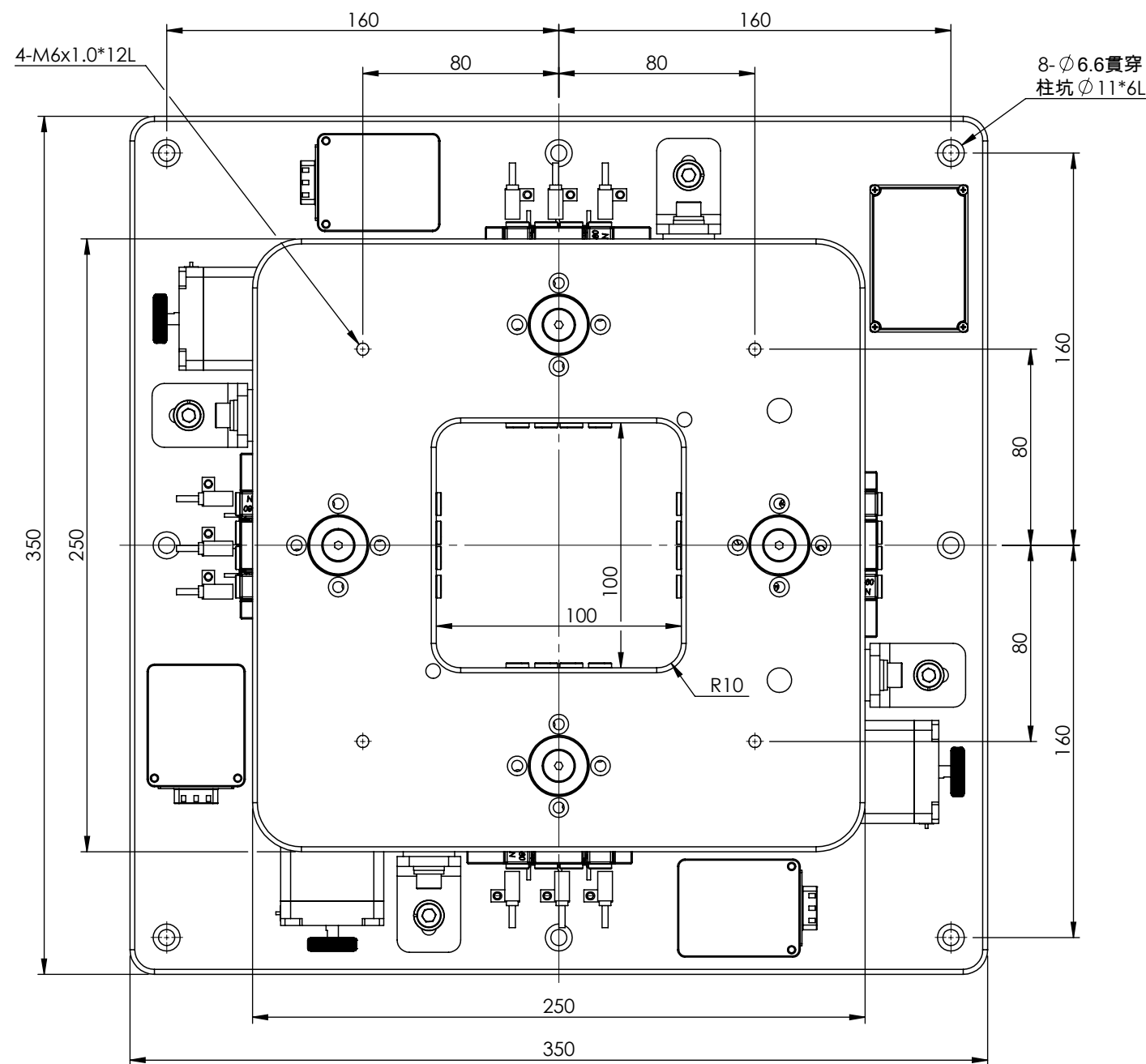




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
30µm	±5µm	±5mm*±3°	35Kg	80Kg
一般公差	精加工: $\sqrt[3]{0.001}$	審核	日期	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt[3]{0.001}$	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[3]{0.001}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越		
16 ~ 68	+0.1	Http://www.gmtglobalinc.com		
68 ~ 250	+0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司		
250 ~ 1000	+0.3	GMT GLOBAL INC.		
1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
90	90	270	180	X1(0, 90) X2(0, -90) Y (-90, 0)
螺桿導程(mm)		Ø8-P1		

(FM0755A)

備註事項	精密級:兩相步進	機種	GAS01-250CC	
表面處理	本體陽極黑色	料號	332B-GAS01-250CC-PN-00-T2	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
圖紙尺寸	A3	圖號	對位平台-標準250型-精密級	
單位	mm	重量	15199.4g	圖號
比例	1:2.5	投	影	版次
				T2