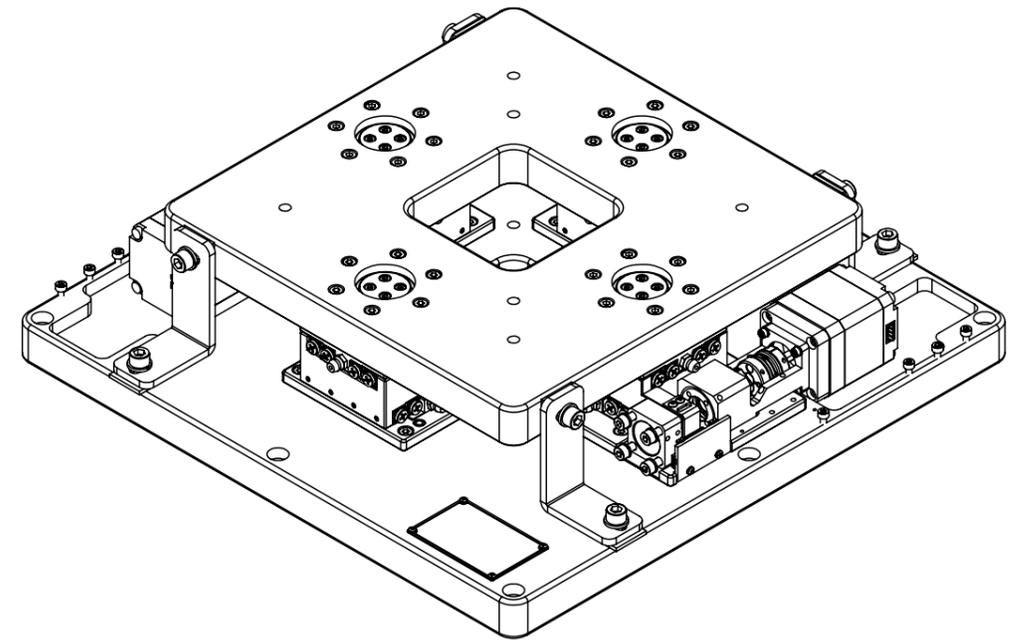
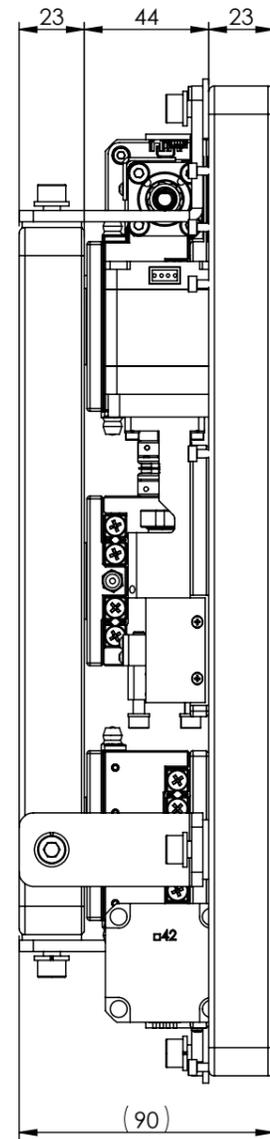


8-ø6.6貫穿
柱坑ø11*6.4L



成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
30µm	±5µm	±5mm*±3°	50Kg	100Kg
一般公差		精加工: $\frac{1.6}{\sqrt{R}}$	審核	日期
尺寸範圍		容許差	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
90	90	270	180	X1(0, 90) X2(0, -90) Y(-90, 0)
螺桿導程(mm)			ø10-P2	

(FM0755A)

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 [Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

備註事項	精密級: 兩相步進	機種	GAS01-250RS	
表面處理	依各零件	料號	332B-GAS01-250RS-PN-00	
材質	見零件表 數量 1 / 組	圖名	高剛性250側邊傳動-精密級型	
熱處理	依各零件	圖號	GAS01-250RS-PN	
單位	mm	圖紙尺寸	A3	投影
比例	1:2.5	重量	17867.31g	版次 T1