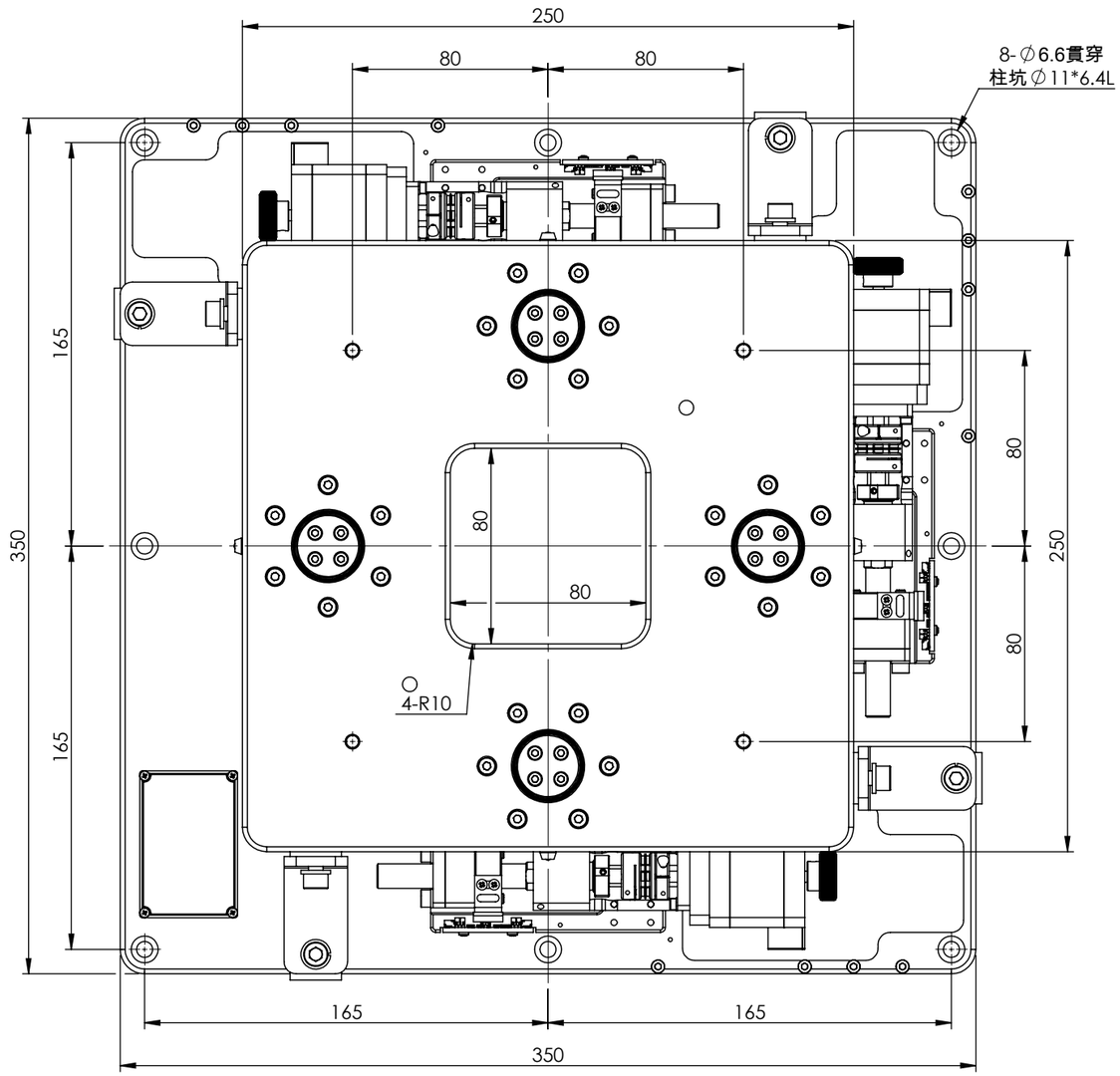

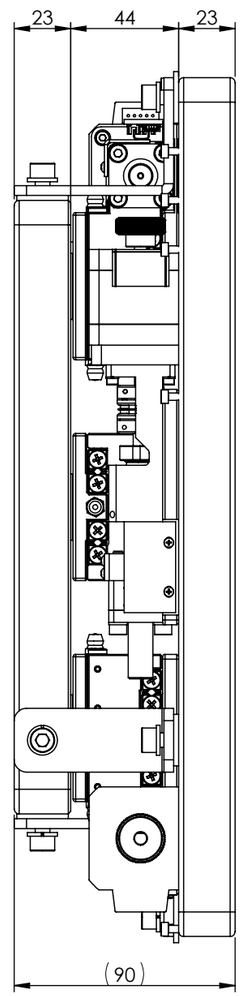

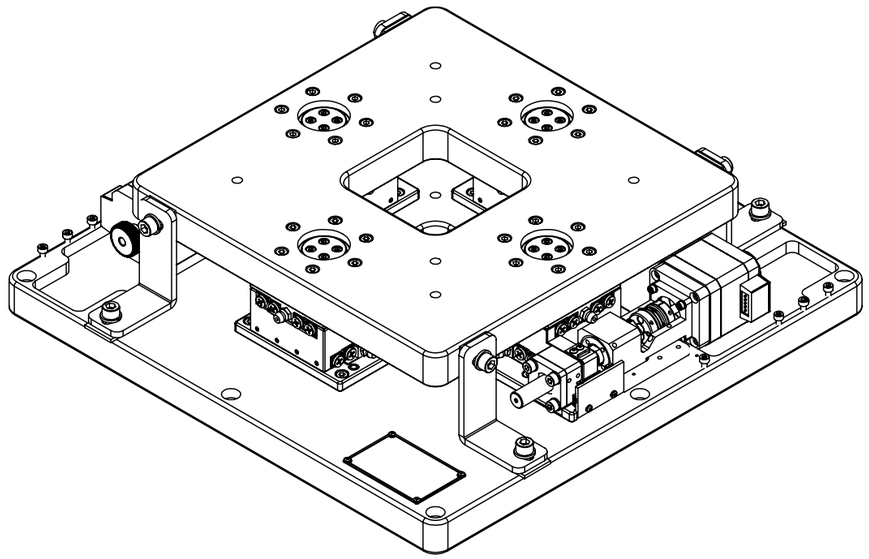

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θX1°	θX2°	θY°	座標
90	90	270	180	X1(0 , 90) X2(0 , -90) Y (-90 , 0)
螺桿導程(mm)	∅10-P2			

(FM0755A)

成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
30μm	±1μm	±5mm*±3°	50Kg	100Kg

一般公差										
尺寸範圍	容許差	精加工:	審核		日期		備註事項	超精密級:五相步進	機種	GAS01-250RS
0.5 ~ 4	±0.05	細加工:	繪圖		日期	2023/6/20	表面處理	依各零件	料號	332B-GAS01-250RS-UPJ-00
4 ~ 16	±0.07	粗加工:	設計		日期	2010/10/2	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	高剛性250側邊傳動-超精密級型
16 ~ 68	±0.1						熱處理	依各零件	圖號	GAS01-250RS-UPJ
68 ~ 250	±0.2						單位	mm 圖紙尺寸 A3	投影	版次 T1
250 ~ 1000	±0.3						比例	1:2.5 重量 17573.40g		
1000 ~ 1500	±0.5									

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688302