



成品檢驗精度					XXY對位平台-進給量計算參數表				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷	R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
40μm	±1μm	±5mm*±2°	50Kg	80Kg	169.7056	45	225	135	X1(120, 120) X2(-120, -120) Y (-120, 120)
一般公差					螺桿導程(mm)				
精加工: $\nabla 3.2$					φ8-P1				
細加工: $\nabla 2.5$					(FM0755A)				
粗加工: $\nabla 1.6$									
審核					備註事項				
日期					超精密級-五相步進				
繪圖					機種				
設計					料號				
日期 2023/6/20					332B-GAS0-350CC-UPJ-00-T2				
日期 2022/4/19					圖名				
熱處理					對位平台-標準型				
依各零件					圖號				
單位 mm					GAS01-350CC-UPJ				
比例 1:3.5					圖紙尺寸 A3				
重量 21624.6g					投影				
熱處理					版次 T2				