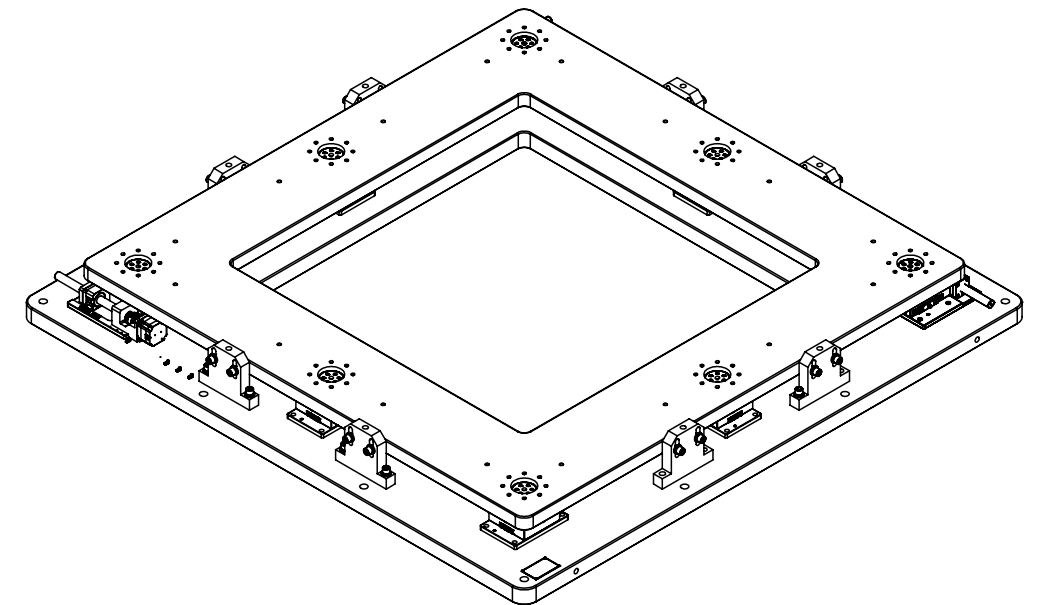
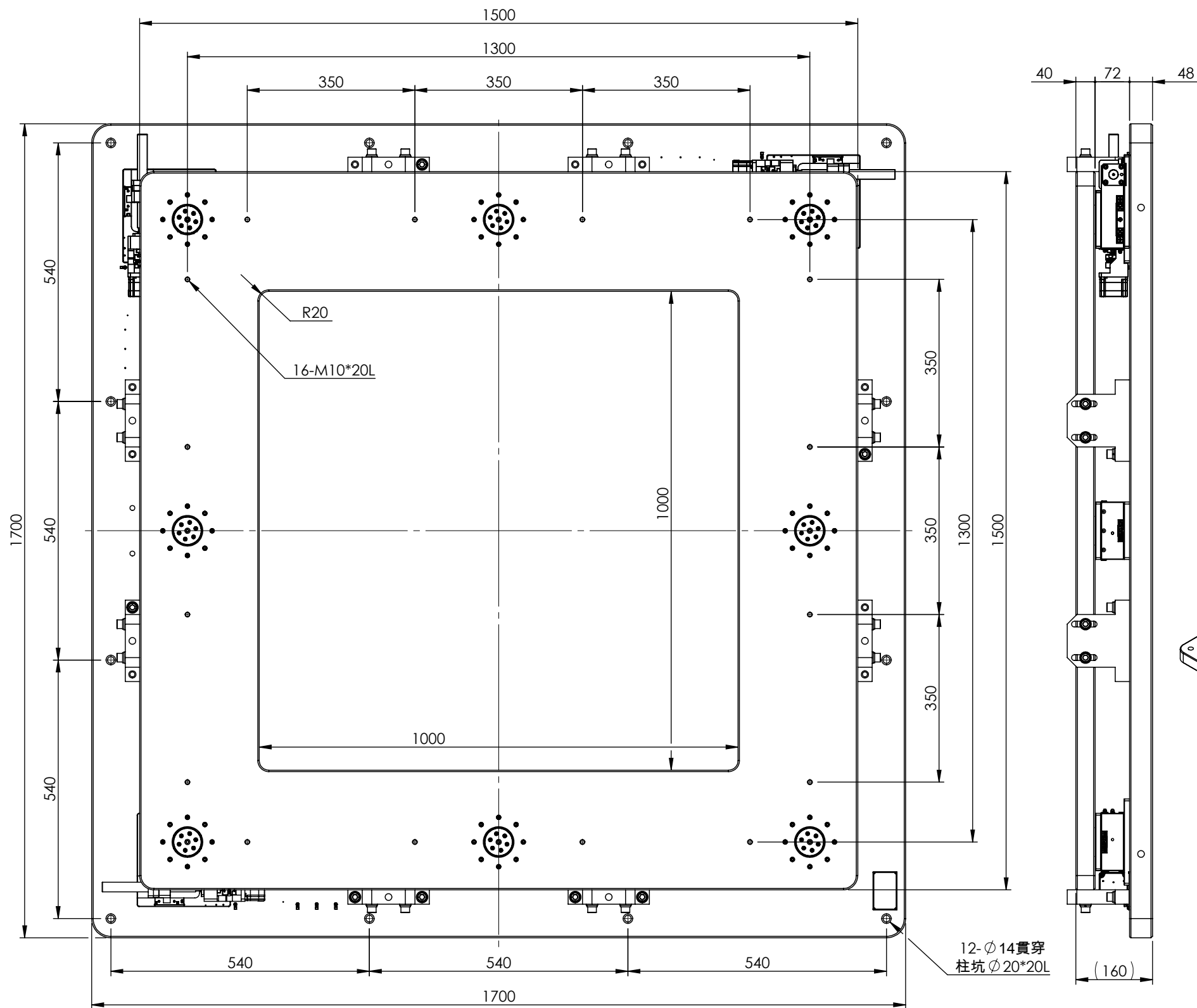




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
150μm	±5μm	±15mm*±1°	100Kg	200Kg
一般公差	精加工: $\sqrt[1.00]{0.005}$	審核		日期
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt[0.3]{0.005}$	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{0.005}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmt.com  高明鐵企業股 GMT GLOBE TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688328		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
919.2388	45	225	135	X1(650, 650) X2(-650, -650) Y (-650, 650)
螺桿導程(mm)		Ø 20-P2		

(FM0755A)

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobalinc.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

備註事項	精密級:兩相步進	機種	GAS03-1500RS	
表面處理	本體陽極黑色	料號	332B-GAS03-1500RS-PN-00-T1	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
熱處理	依各零件	圖號	GAS03-1500RS-PN	
單位	mm	圖紙尺寸	A3	投 影
比例	1:10	重量	509495.9g	版次
				T1