



成品檢驗精度					XXY對位平台-進給量計算參數表				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷	R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
30 μ m	$\pm 5\mu$ m	$\pm 4\text{mm} \pm 3^\circ$	30Kg	60Kg	91.9239	135	315	225	X1(-65, 65) X2(65, -65) Y (-65, -65)
					螺桿導程(mm)		$\phi 6\text{-P1}$		
一般公差					備註事項		精密級-兩相步進		機種
尺寸範圍	容許差	精加工: $\nabla 6.3$	審核	日期	表面處理		依各零件		料號
0.5 ~ 4	+0.05	細加工: $\nabla 5.0$	繪圖	日期	2023/6/19	依各零件 數量 1 /組		圖名	GAS00-190
4 ~ 16	+0.07	粗加工: $\nabla 4.0$	設計	日期	2022/4/18	依各零件		圖號	332B-GAS00-190EC-PN-00
16 ~ 68	+0.1	熱處理			單位		mm 圖紙尺寸		A3
68 ~ 250	+0.2	熱處理			比例		1:1.5 重量		7585.77g
250 ~ 1000	+0.3	熱處理			比例		1:1.5 重量		7585.77g
1000 ~ 1500	+0.5	熱處理			比例		1:1.5 重量		7585.77g

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 [Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

(FM0755A)

版次 T1