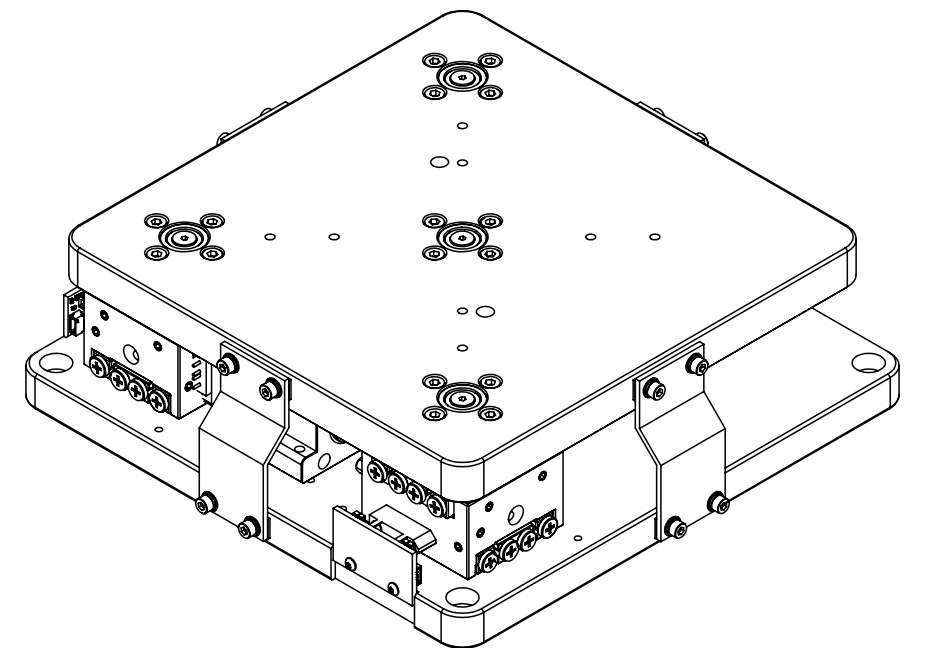
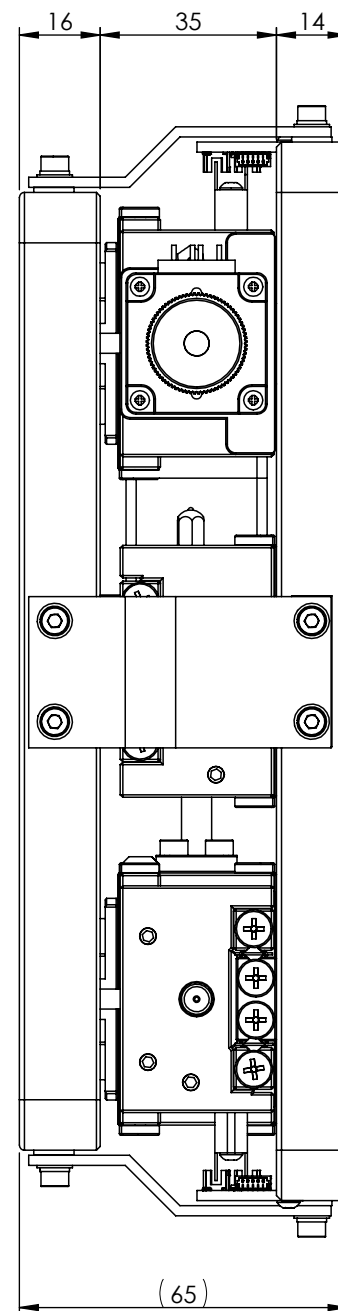
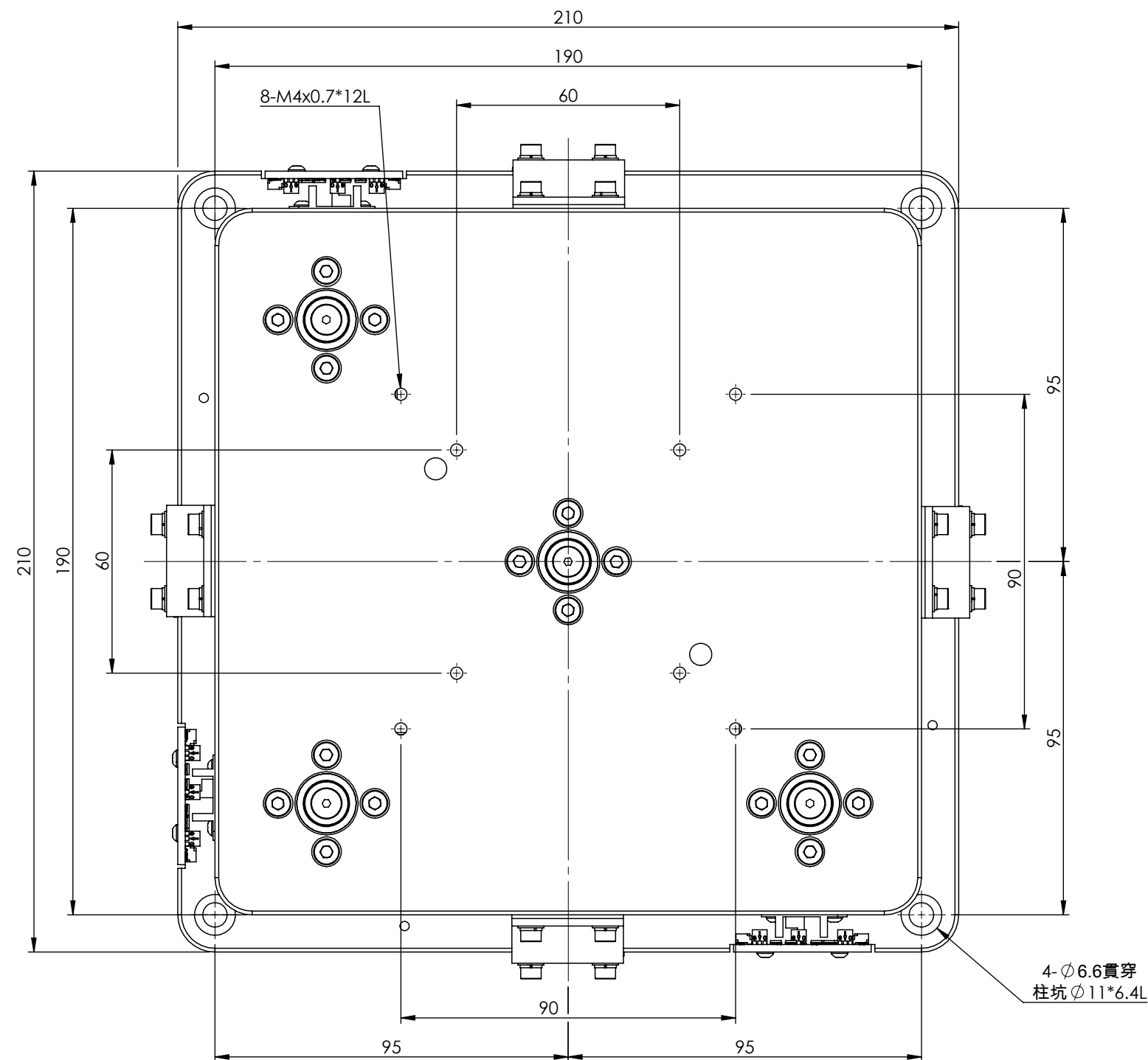




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
30μm	±5μm	±4mm*±3°	30Kg	65Kg
一般公差	精加工:	審核		日期
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmt.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBE TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688328		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobalinc.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
100.0556	135	315	225	X1(-70.75, 70.75) X2(70.75, -70.75) Y (-70.75, -70.75)
螺桿導程(mm)		Ø 6-P1		

(FM0755A)

一 般 公 差		精加工: 150 0.25		審 核		日 期		備 註 事 項		精密級:兩相步進		機 種		GAS00-190-HC					
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: 6.3		繪 圖		日 期		2023/6/19		表 面 處 理		依各零件		料 號		332B-GAS00-190HC-PN-00-T2	
0.5 ~ 4		±0.05		粗加工: 2.5		設 計		日 期		2022/4/18		材 質		依各零件 數 量 1 /組		圖 名		XXY190重載型對位平台	
4 ~ 16		±0.07		熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com															