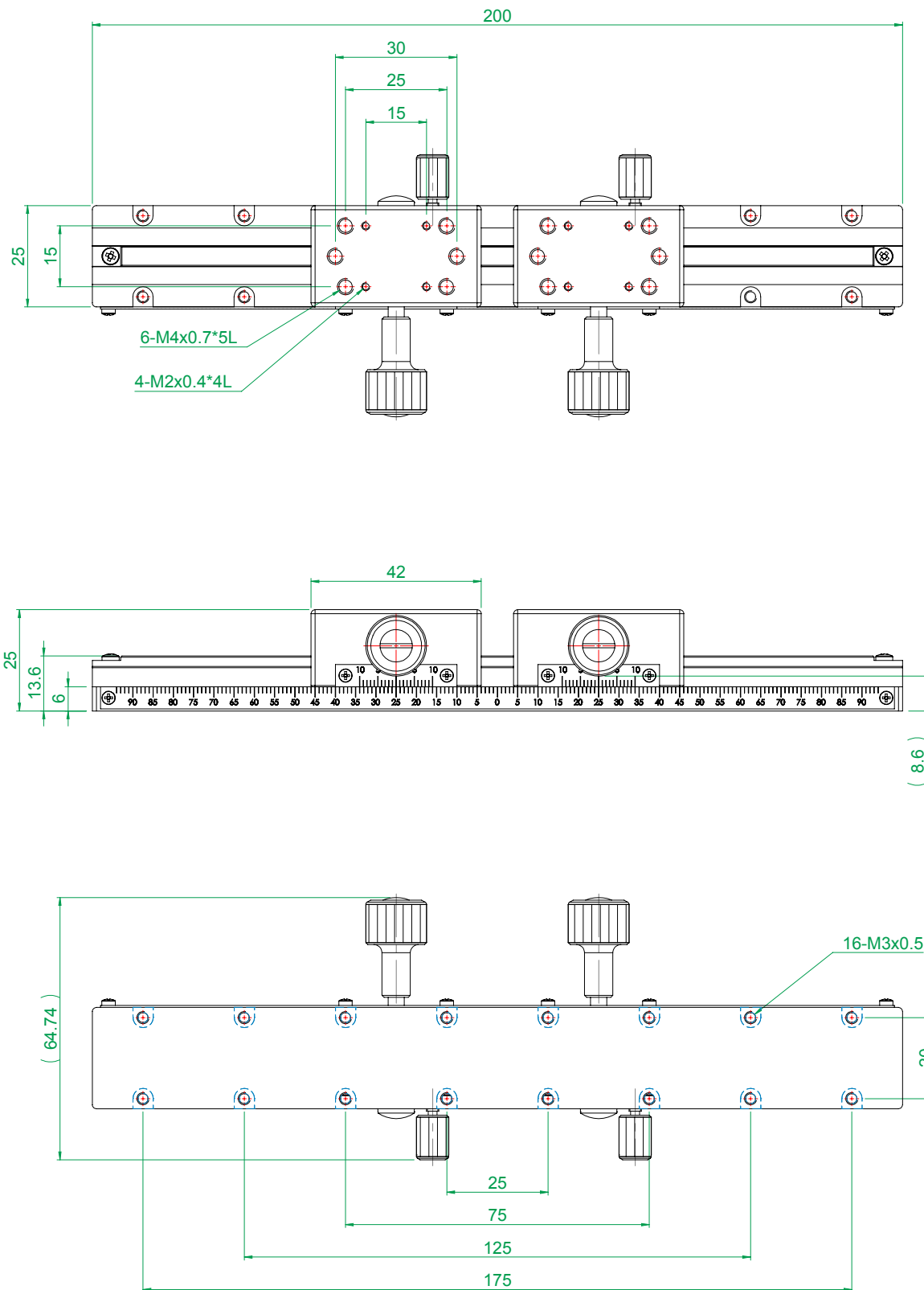


MC1C-200-2

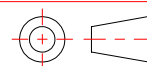


(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC1C-200-2
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪圖	表面處理	本體陽極黑色	料號	3122-MC1C-200-2-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.50}{0.50}$	設計	日期	2007/9/6	材料	X軸鳩尾式長行程雙滑塊精密滑台-200型
4 ~ 16	+0.07			熱處理	N/A	圖名	MC1C-200-2
16 ~ 68	+0.1			單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2			比例	1:1.5	重量	283.63g
250 ~ 1000	+0.3						
1000 ~ 1500	+0.5						



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315



版次