



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.05}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	MN2A-12
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	012-MN2A-12-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.50}$	設計	日期	2009/12/14	圖名	XY軸雙圓棒迷你型 精密滑台-12型
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂  GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理	依各零件	圖號	(型錄P.165)MN1A-##
16 ~ 68	+0.1	單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影	 版次
68 ~ 250	+0.2	比例	1:1	重量	10.06g		
250 ~ 1000	+0.3						
1000 ~ 1500	+0.5						