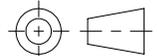


(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{Rz}}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	MNE2E-40
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{Rz}}$	繪圖	日期	表面處理	料號	
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{Rz}}$	設計	日期	2024/4/10	材 質	鋁合金型 數量 1 /組
4 ~ 16	±0.07	熱 處 理		N/A		圖 號	雙圓棒XY軸進給螺絲迷你滑台-40型
16 ~ 68	±0.1	熱 處 理		N/A		圖 號	MNE2E-40
68 ~ 250	±0.2	單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影
250 ~ 1000	±0.3	比 例		1:2	重 量	265.55g	
1000 ~ 1500	±0.5	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				 版 次	