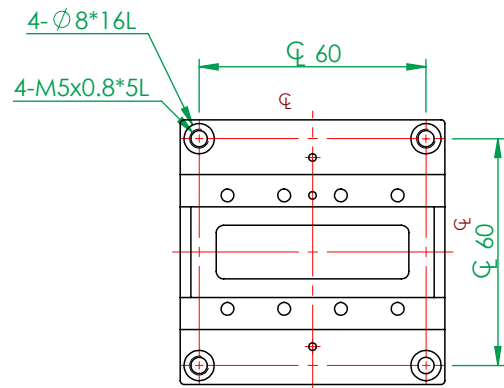
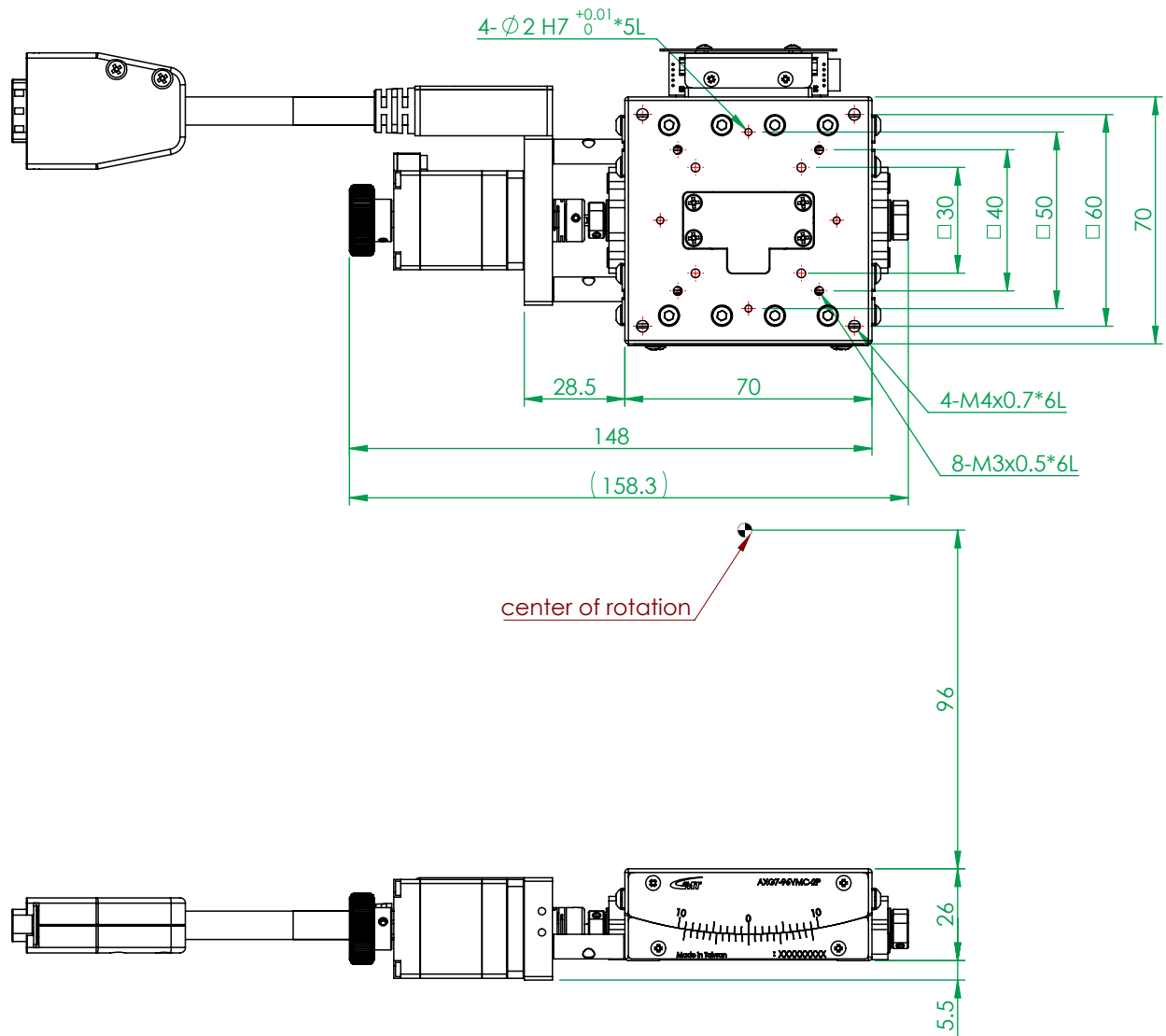
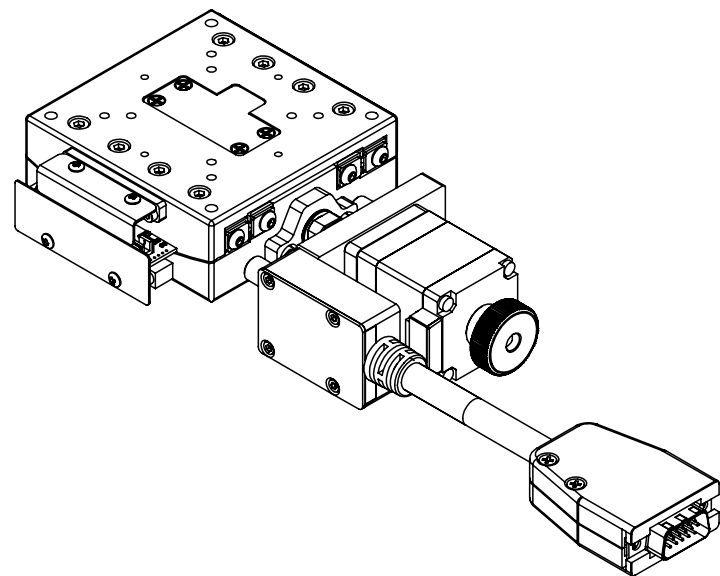




底部安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	迴轉中心高	滑台移動行程	承載負荷
<0.003°	<0.03°	±0.003°	<0.01mm	±5°	49N
一般公差	精加工: 1.00	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存
尺寸範圍	容許差	細加工: 6.3	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5	設計	日期	材質
4 ~ 16	±0.07				熱處理
16 ~ 68	±0.1				單位
68 ~ 250	±0.2				mm
250 ~ 1000	±0.3				圖紙尺寸
1000 ~ 1500	±0.5				A4
					重量
					616.3g

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobalinc.com



高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

(FM0758A)

機種	料號	圖名	圖號	投	影	版次
AXG7-96VMC-2OP		電動交叉滾子式高階精密級測角滑台	AXG7-96VMC-2OPL			
合格成品,獨立包裝保存	本體陽極霧黑	數量 1 /組	依各零件			
表面處理	鋁合金型	單位	mm	圖紙尺寸	A4	
材質	熱處理	單	比	例	1:2	
重量	616.3g					