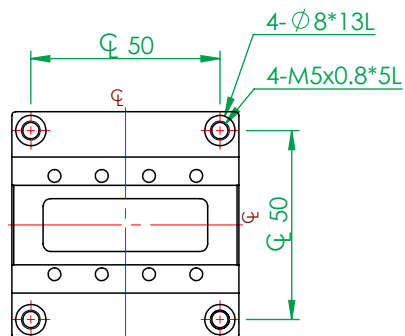
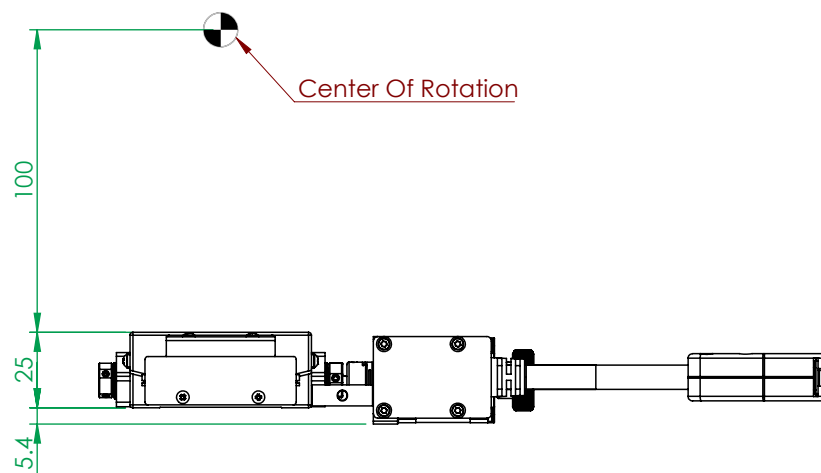
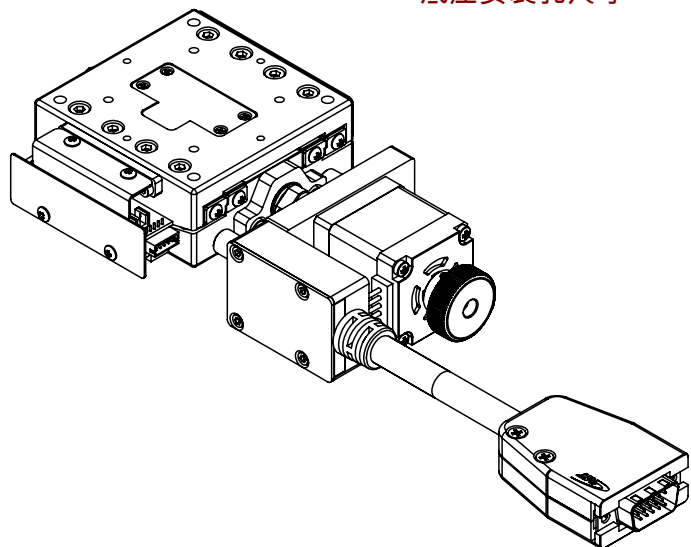
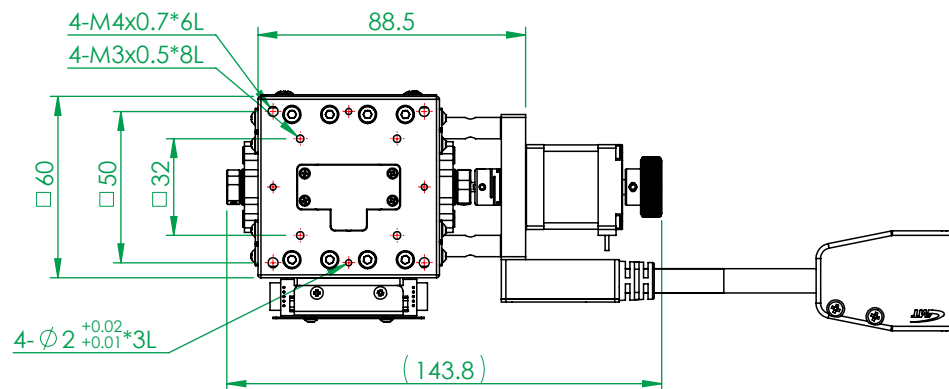




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	迴轉中心高	滑台移動行程	承載負荷
<0.003°	<0.03°	±0.003°	<0.01mm	±5°	49N
一般公差	精加工: 1.00 細加工: 0.50 粗加工: 2.50	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝
尺寸範圍	容許差	繪圖	日期	表面處理	本體陽極霧黑
0.5 ~ 4	±0.05	設計	日期	材 質	鋁合金型 數量 1 /組
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理
16 ~ 68	±0.1				單 位
68 ~ 250	±0.2				比 例
250 ~ 1000	±0.3				mm
1000 ~ 1500	±0.5				圖紙尺寸 A4

(FM0758A)

機 種	AXG6-100VMC-2P		料 號	AXG6-100VMC-2PL-CD(客戶用)	
圖 名	電動交叉滾子式精密級測角滑台-左出線60型		圖 號	AXG6-100VMC-2PL-CD(客戶用)	
投 影			版 次		