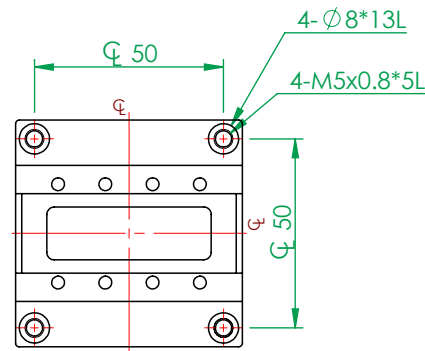
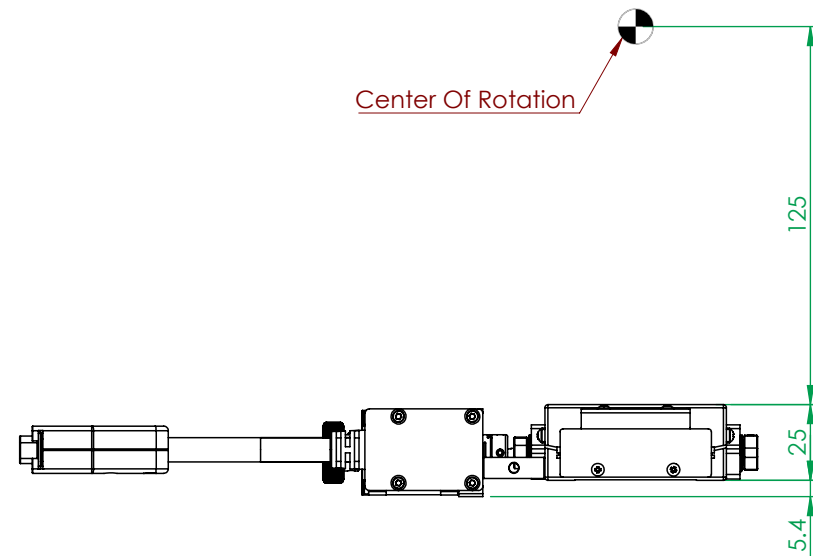
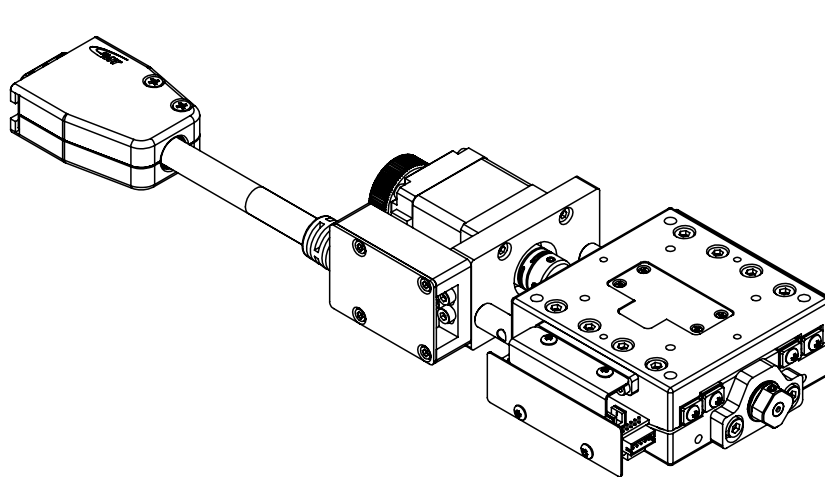
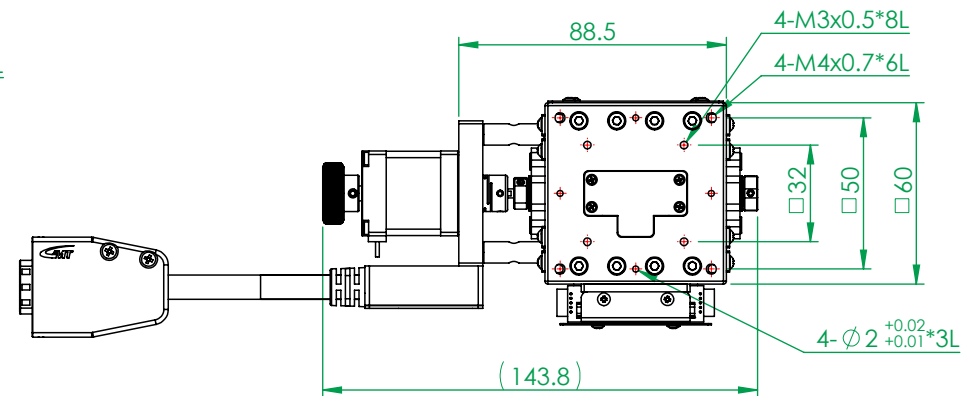




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	迴轉中心高	滑台移動行程	承載負荷
<0.003°	<0.03°	±0.003°	<0.01mm	±4°	49N
一般公差	精加工: 1.00	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝
尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5	設計	日期	材質
4 ~ 16	±0.07				熱處理
16 ~ 68	±0.1				單位
68 ~ 250	±0.2				比 例
250 ~ 1000	±0.3				
1000 ~ 1500	±0.5				

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

(FM0758A)

機 種	AXG6-125VMC-2P
料 號	電動交叉滾子式精密級測角滑台-左出線60型
圖 名	AXG6-125VMC-2PR-CD(客戶用)
圖 號	
投 影	
版 次	