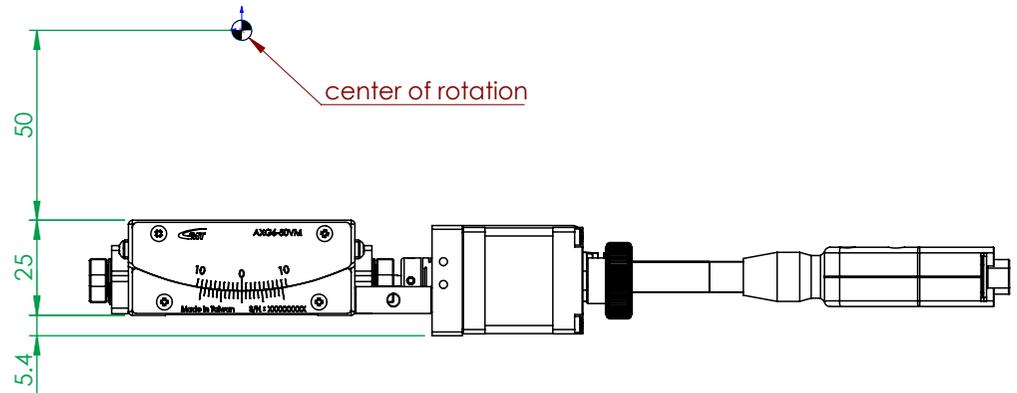
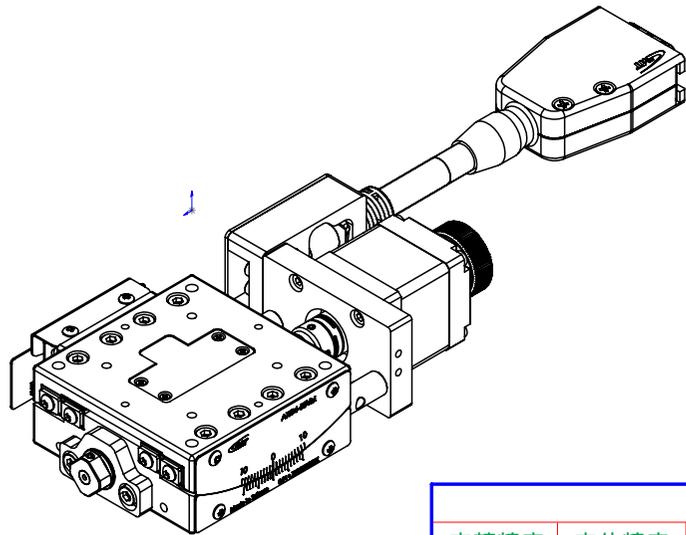
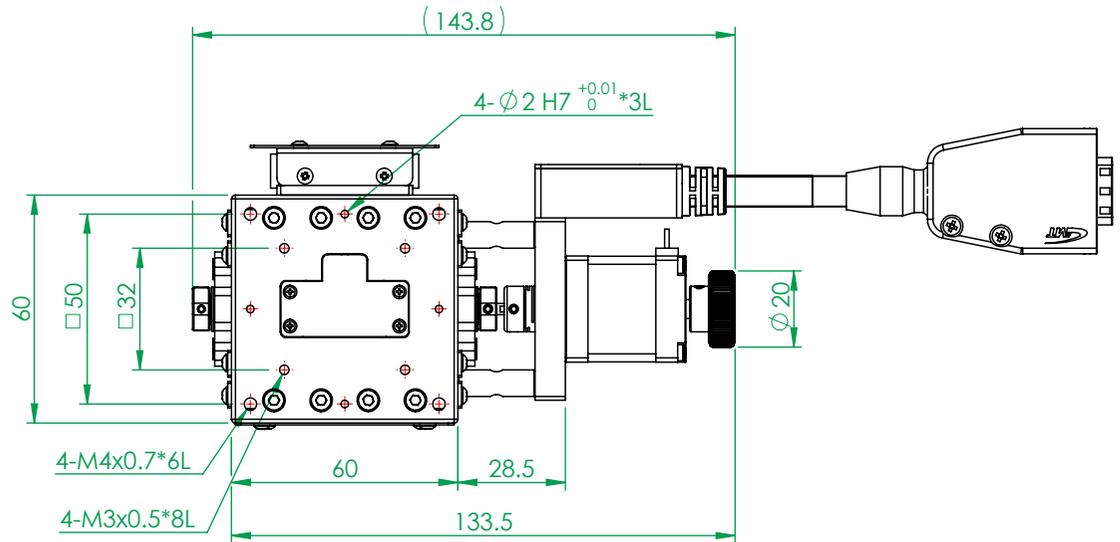


底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	迴轉中心高	滑台移動行程	承載負荷
<0.003°	<0.03°	±0.003°	<0.01mm	±8.5°	49N

(FM0758A)

一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$		審核		日期		備註事項		合格成品, 獨立包裝		機種		AXG6-50VMC-2P	
尺寸範圍		容許差		細加工: $\sqrt{3.20}$		繪圖		日期		表面處理		本體陽極霧黑		料號	
0.5 ~ 4		±0.05		粗加工: $\sqrt{6.30}$		設計		日期		材質		鋁合金型		數量 1 /組	
4 ~ 16		±0.07		熱處理		依各零件		單位		mm		圖紙尺寸		A4	
16 ~ 68		±0.1		單 位		重量		比 例		1:2		圖 號		AXG6-50VMC-2PR(客戶用)	
68 ~ 250		±0.2		投 影		版 次		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號	
250 ~ 1000		±0.3		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號	
1000 ~ 1500		±0.5		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號		圖 號	
<p>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com</p> <p>GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC.</p> <p>TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302</p>															