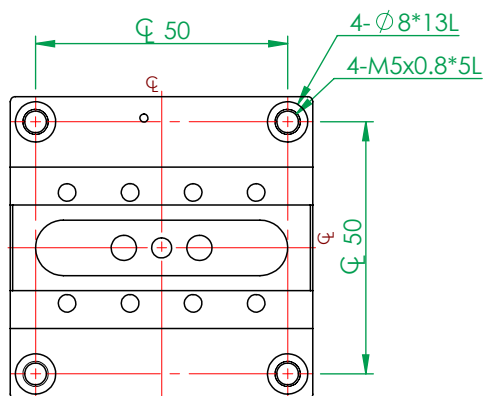
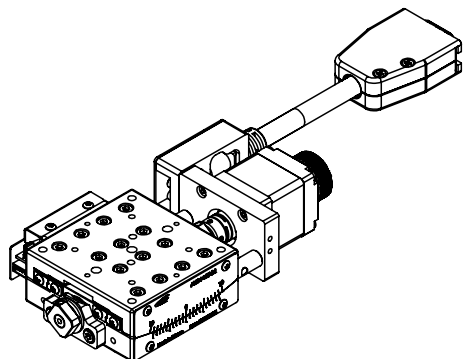
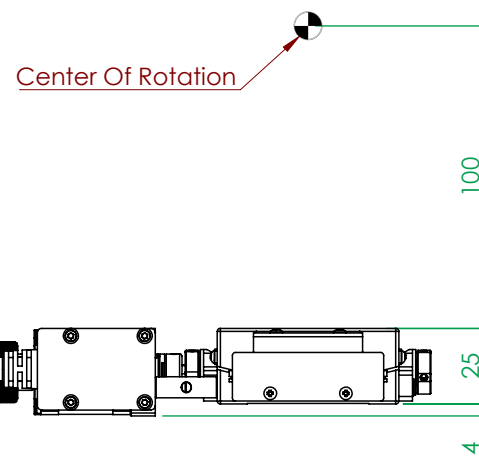
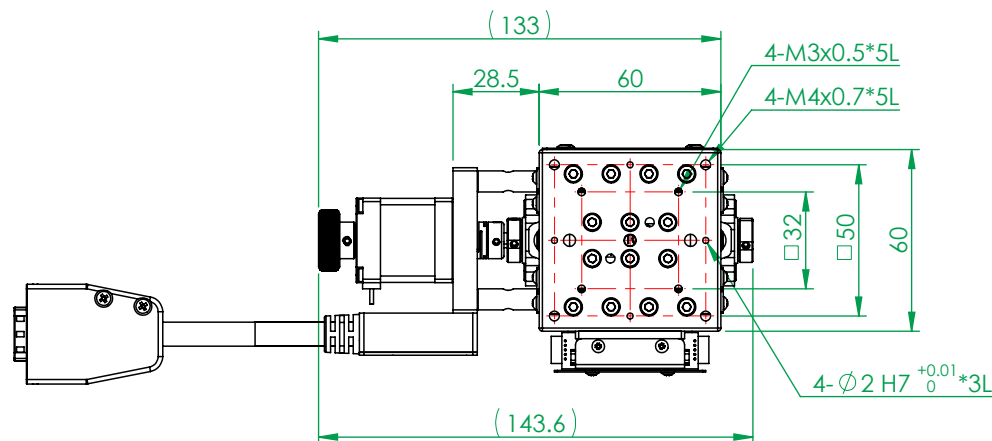
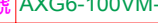




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度				
空轉精度	反覆定位精度	迴轉中心精度	滑台移動行程	承載負荷
<0.01°	±0.003°	<0.01mm	±6°	49N

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{R}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品，獨立包裝		機 種	AXG6-100VM-3P					
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	本體陽極霧黑		料 號					
0.5 ~ 4		±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{R}}$	設 計	日 期	材 質	鋁合金型 數量 1 /組		圖 名	電動交叉滾子式精密級測角滑台-60型				
4 ~ 16		±0.07					熱 處 理	依各零件		圖 號	AXG6-100VM-3PR-CD(客戶用)			
16 ~ 68		±0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250		±0.2							比 例	1:2	重量			
250 ~ 1000		±0.3												
1000 ~ 1500		±0.5												
熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302														

(FM0758A)