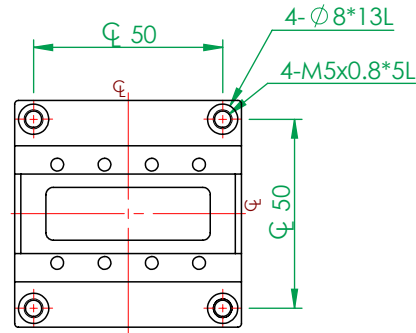
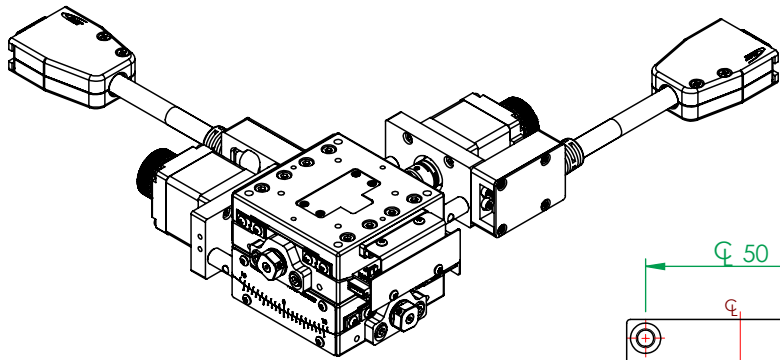
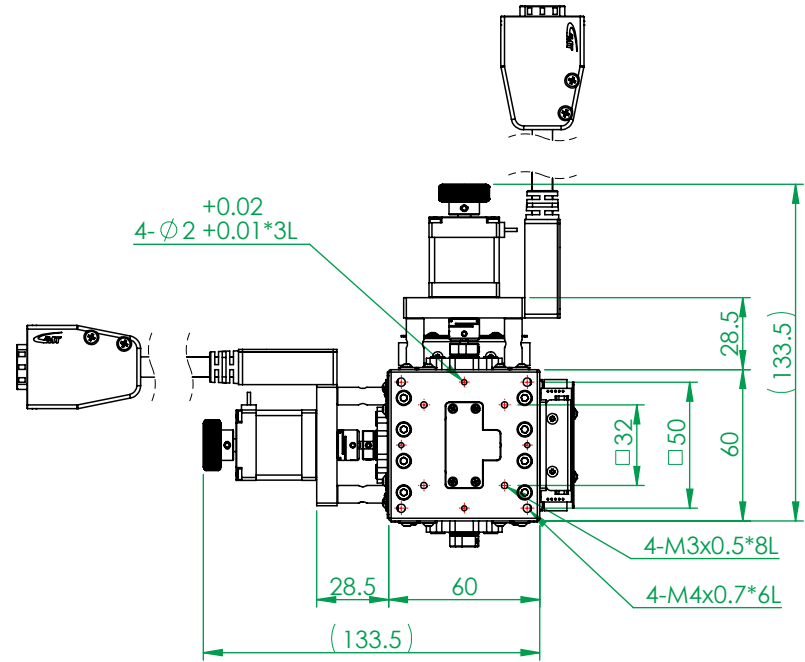
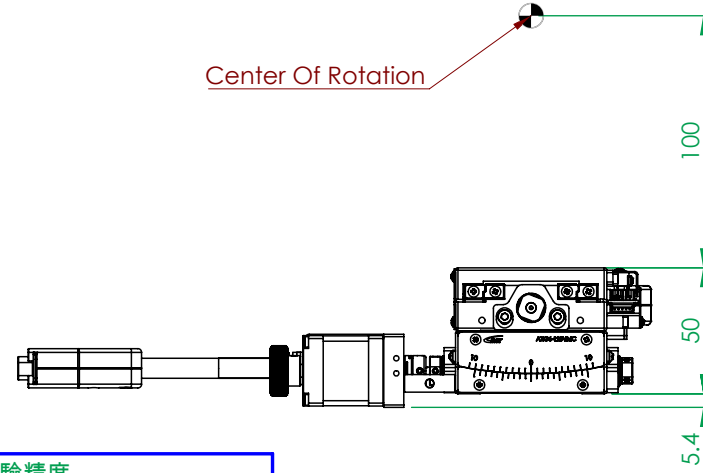




底座安裝孔尺寸



Center Of Rotation



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	承載負荷	滑台移動行程	回轉中心高
<0.003°	<0.03°	±0.003°	39N	上軸: ±5° 下軸: ±4°	100±0.2mm
一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	
尺寸範圍		細加工: $\sqrt{6.3}$	繪圖	日期	
0.5 ~ 4		容許差 ±0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期
4 ~ 16		±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		
16 ~ 68		±0.1			
68 ~ 250		±0.2			
250 ~ 1000		±0.3			
1000 ~ 1500		±0.5			

(FM0758A)

備註事項	合格成品, 獨立包裝	機種	AYG6-100VMC-2P	
表面處理	本體陽極霧黑	料號		
材質	鋁合金型	數量	1 / 組	圖名
熱處理	依各零件	圖號	AYG6-100VMC-2PL-CD(客戶用)	
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影
比例	1:5	重量	1038.8g	版次