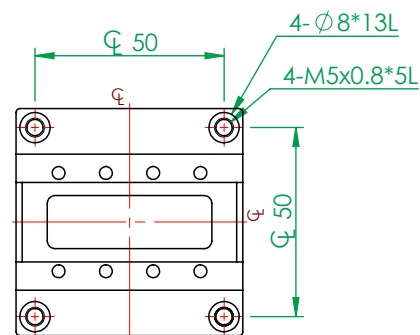
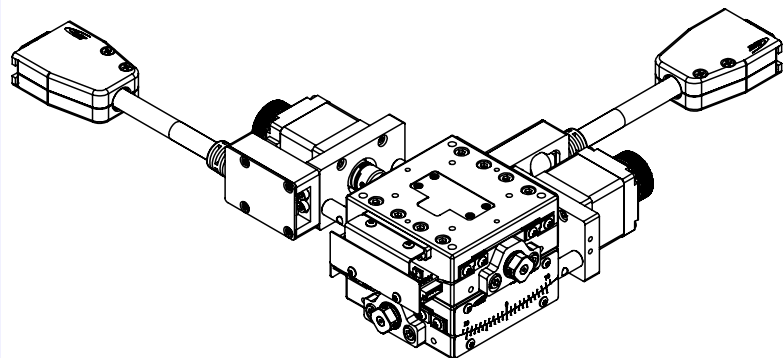
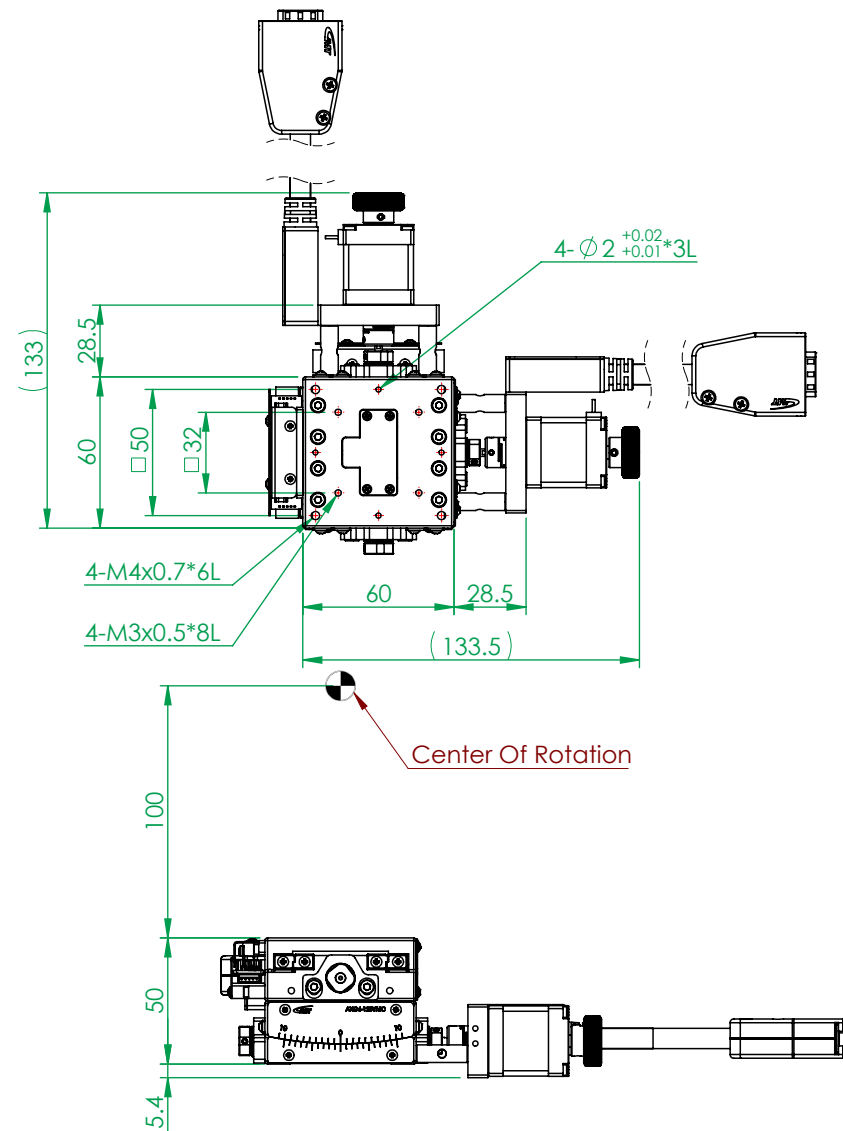




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	承載負荷	滑台移動行程	回轉中心高
<0.003°	<0.03°	±0.003°	39N	上軸: ±5° 下軸: ±4°	100±0.2mm

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品，獨立包裝		機 種	AYG6-100VMC-2P			
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	表 面 處 理	本體陽極霧黑		料 號			
0.5 ~ 4		±0.05	粗加工: 	設 計	日 期	材 質	鋁合金型	數量	1 /組	圖 名		
4 ~ 16		±0.07									電動交叉滾子式精密型測角滑台-60型	
16 ~ 68		±0.1										
68 ~ 250		±0.2										
250 ~ 1000		±0.3										
1000 ~ 1500		±0.5	熱 處 理			依各零件		圖 號	AYG6-100VMC-2PR-CD(客戶用)			
			 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
			比 例	1:5	重 量	1038.8g						