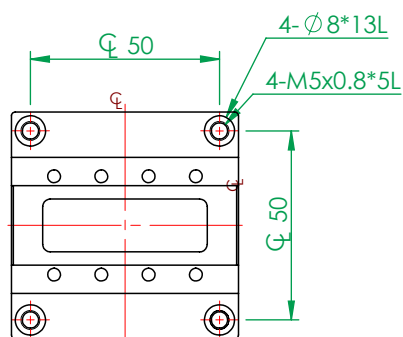
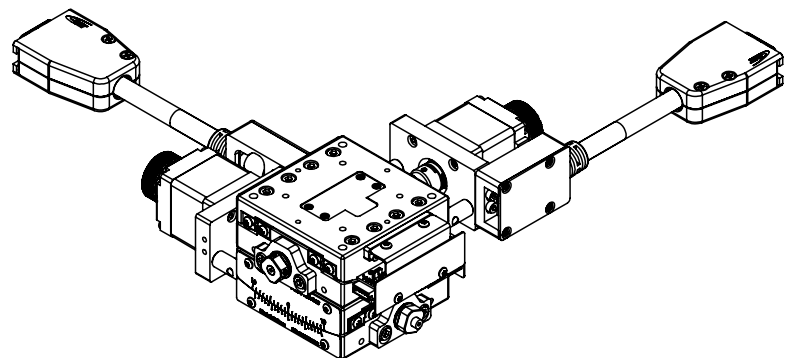
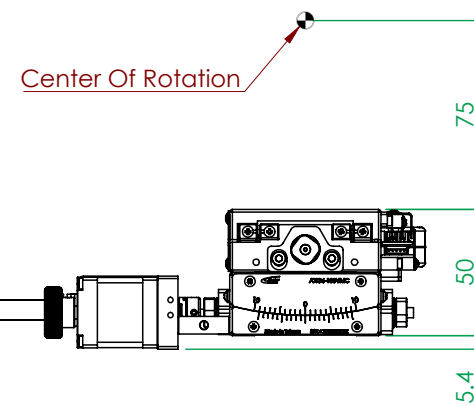
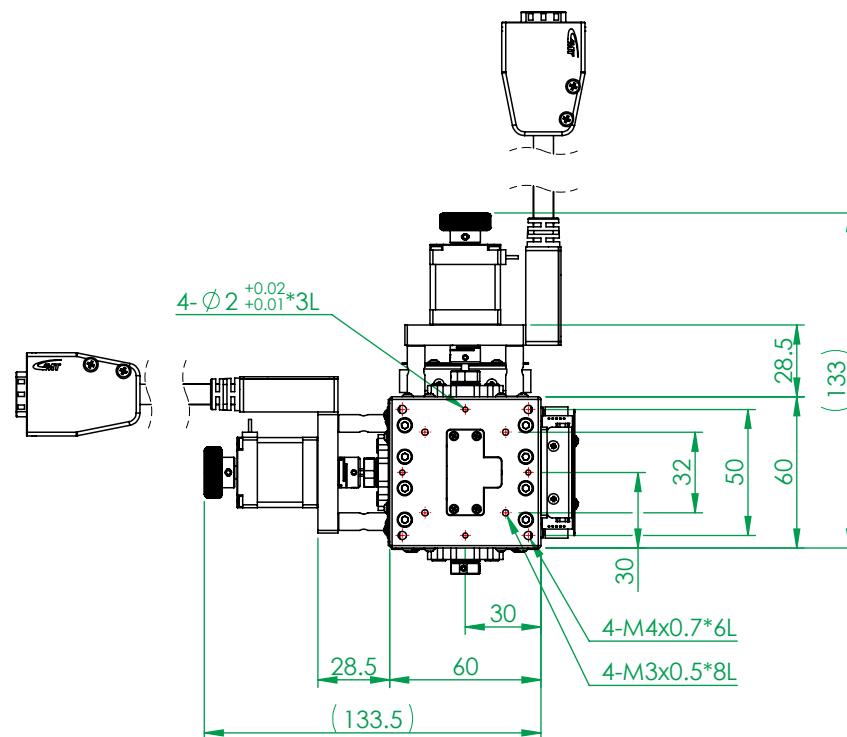




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	承載負荷	滑台移動行程	回轉中心高
<0.003°	<0.03°	±0.003°	39N	上軸: ±6° 下軸: ±5°	75±0.2mm
一般公差	精加工: 1.00 細加工: 0.3 粗加工: 2.5	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝
尺寸範圍	容許差	繪圖	日期	表面處理	本體陽極霧黑
0.5 ~ 4	±0.05	設計	日期	材質	鋁合金型 數量 1 /組
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			
16 ~ 68	±0.1				
68 ~ 250	±0.2				
250 ~ 1000	±0.3				
1000 ~ 1500	±0.5				

(FM0758A)

機 種	AYG6-75VMC-2P		圖 名	電動交叉滾子式精密級測角滑台-60型	
料 號	AYG6-75VMC-2PL-CD(客戶用)		圖 號	AYG6-75VMC-2PL-CD(客戶用)	
投 影			版 次		
備 註 事 項	合格成品, 獨立包裝		材 質	鋁合金型 數量 1 /組	
表面處理	本體陽極霧黑		熱 處 理	依各零件	
單 位	mm	圖紙尺寸	A4	重量	1027.3g
比 例	1:5	圖紙尺寸	A4	重量	1027.3g