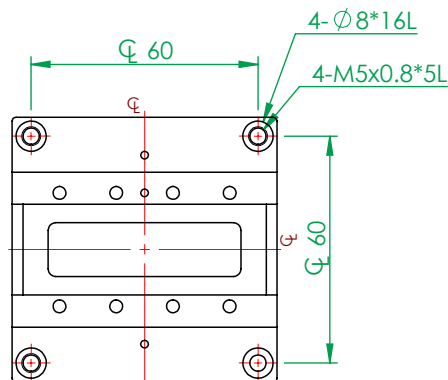
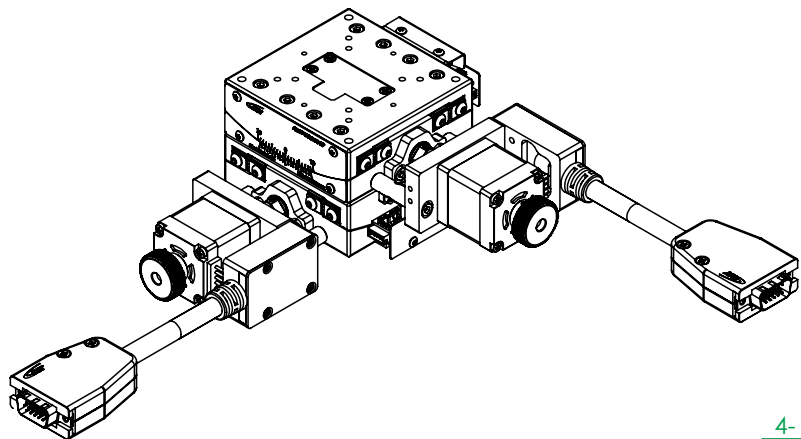
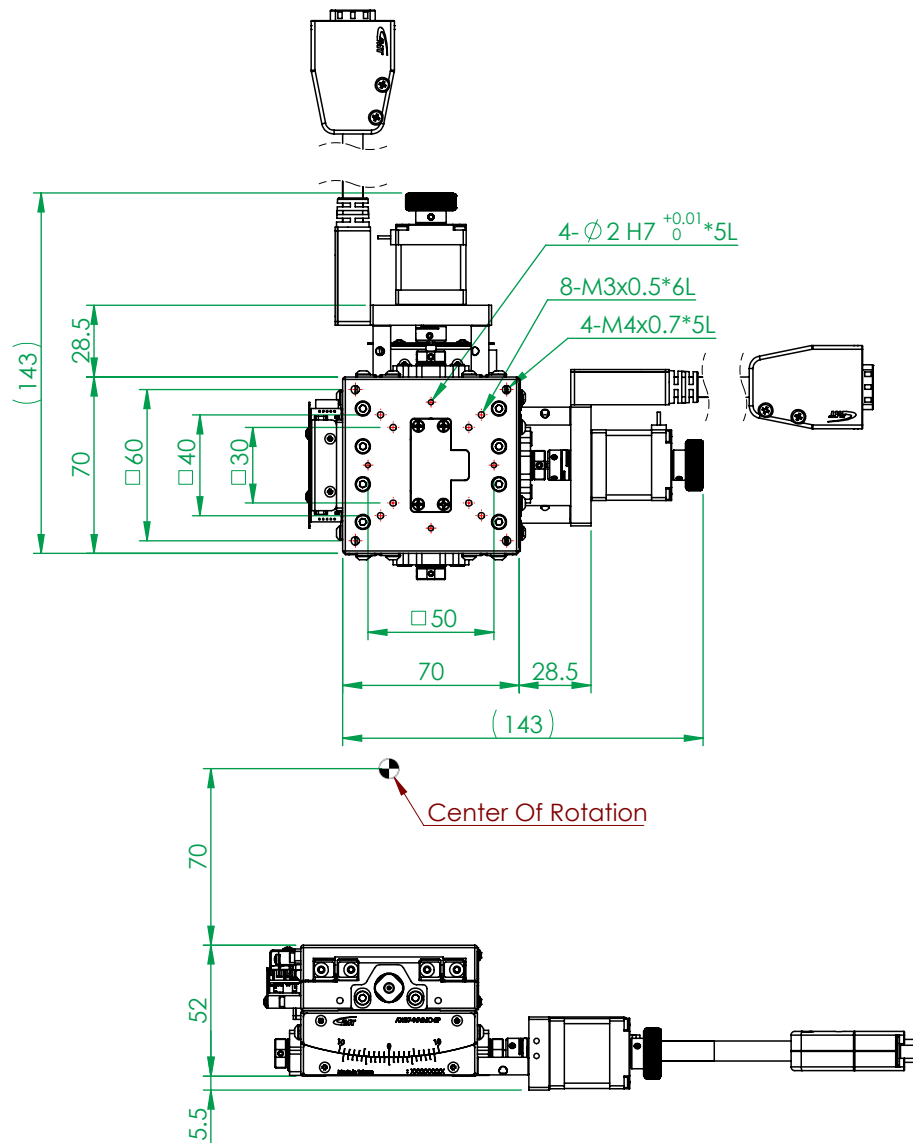




底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度					
空轉精度	定位精度	反覆定位精度	承載負荷	滑台移動行程	回轉中心高
<0.003°	<0.03°	±0.003°	39N	上軸: ±6° 下軸: ±5°	70±0.2mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審 核	日期	備 註 事 項	合格成品，獨立包裝		機 種	AYG7-70VMC-2P		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{0.05}$	繪 圖	日期	表 面 處 理	本體陽極霧黑		料 號			
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.05}$	設 計	日期	材 質	鋁合金型	數 量	1 / 組	圖 名	電動交叉滾子式精密級測角滑台-70型	
4 ~ 16	±0.07										
16 ~ 68	±0.1										
68 ~ 250	±0.2										
250 ~ 1000	±0.3	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理	依各零件		圖 號	AYG7-70VMC-2PR-CD(客戶用)		
1000 ~ 1500	±0.5										
					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
					比 例	1:5	重 量	1285.0g			

(FM0758A)