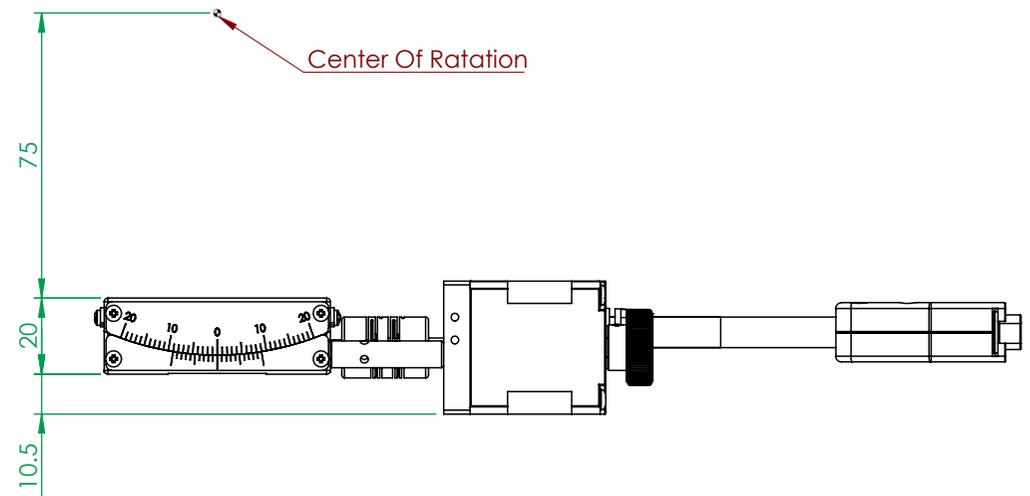


底部安裝孔尺寸

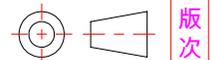


成品檢驗精度							
空轉精度	反覆定位精度	迴轉中心精度	滑台移動行程	承載負荷	迴轉中心高度	平行度	單向定位精度
0.1°	±0.05°	0.02mm	±10°	58.8N	±0.4mm	50µm	0.2°
一般公差	容許差	精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝	機種
尺寸範圍		細加工: $\sqrt{3.20}$	繪圖	日期	表面處理	陽極霧黑	料號
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{6.30}$	設計	日期	材質	鋁合金型	數量 1 /組
4 ~ 16	±0.07	熱處理		依各零件		圖名	
16 ~ 68	±0.1	熱處理		依各零件		圖號	
68 ~ 250	±0.2	單位		mm	圖紙尺寸	A4	投影
250 ~ 1000	±0.3	比例		1:2	重量	701.2g	版次
1000 ~ 1500	±0.5	熱處理		依各零件		圖號	

(FM0758A)

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 [Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)  

**高明鐵企業股份有限公司**  
**GMT GLOBAL INC.**  
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302



版次