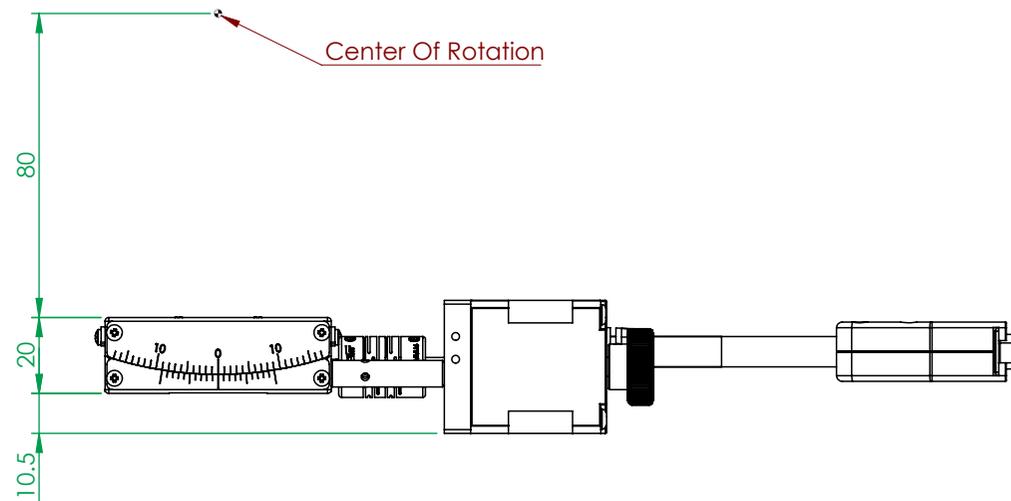


底部安裝孔尺寸



成品檢驗精度										
空轉精度	反覆定位精度	迴轉中心精度	滑台移動行程	承載負荷	迴轉中心高度	平行度	單向定位精度			
0.1°	±0.05°	0.02mm	±7°	58.8N	±0.4mm	50µm	0.2°			
一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝	機種	AXG6-80CS		
尺寸範圍		容許差	細加工: $\sqrt{0.30}$	繪圖	日期	表面處理	料號			
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{2.50}$	設計	日期	材質	鋁合金型	數量	1 /組		
4 ~ 16	±0.07	熱處理			依各零件		圖名	鳩尾電動α軸測角滑台80型(R95)		
16 ~ 68	±0.1	熱處理			依各零件		圖號	AXG6-80CS-ND(客戶用)		
68 ~ 250	±0.2	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a> <b>高明鐵企業股份有限公司</b> <b>GMT GLOBAL INC.</b> TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影 	版次
250 ~ 1000	±0.3				單 位	mm	圖紙尺寸	A4		
1000 ~ 1500	±0.5				比 例	1:2	重 量	721.7g		

(FM0758A)