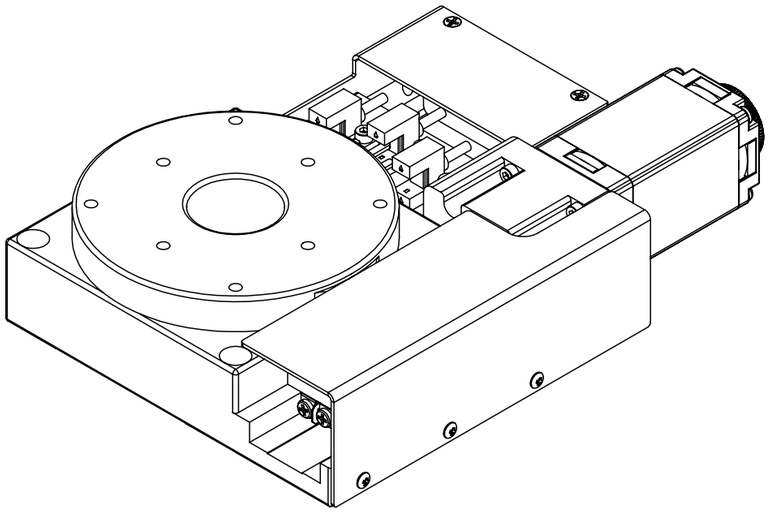
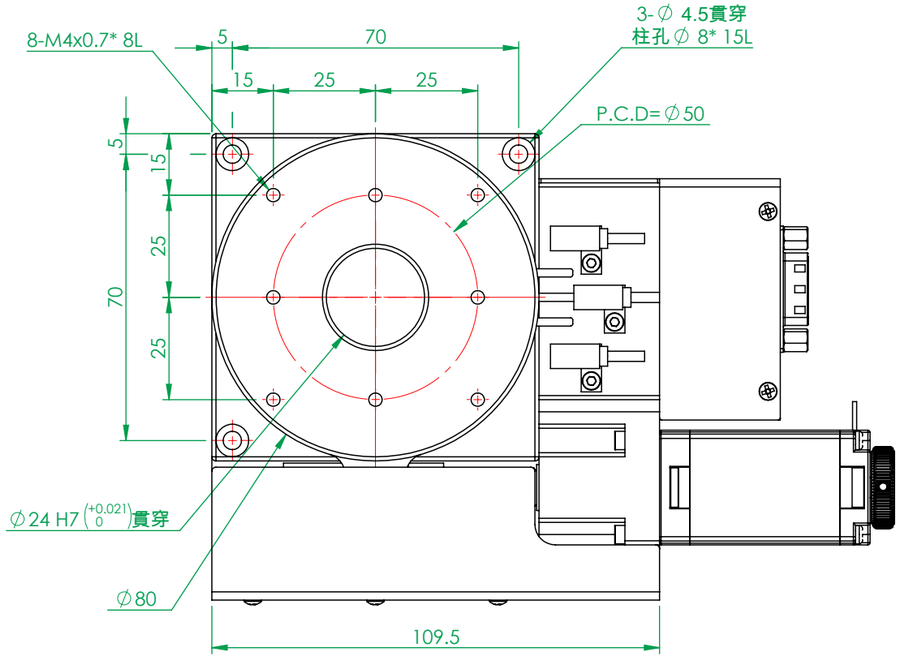
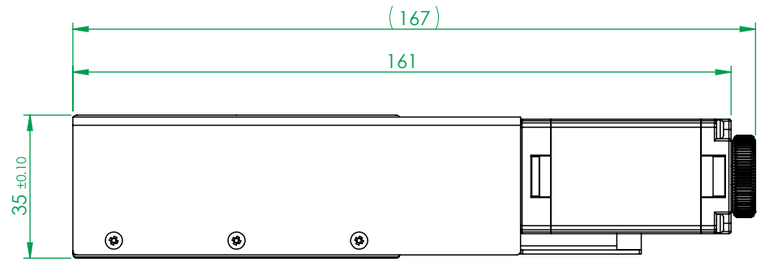
3.2 (1.6)







(FM0755A)

一 般 公 差		精加工: 1.6/0.8	審 核		日 期		備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機 種	ARH80-A
尺寸範圍	容許差	細加工: 6.3/3.2	繪 圖	林韋宏	日 期	2017/3/14	表面處理	依各零件	料 號	3126-ARH80-A2PN-CD-15-T1
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 25/12.5	設 計		日 期	2017/3/14	材 質	見零件表 數量 1 /組	圖 名	電動精密迴轉滑台-ARH
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com					熱處理	N/A	圖 號	ARH80-A2P(目錄用)
16 ~ 68	±0.1	高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC.					單 位	mm 圖紙尺寸 A3	投 影	版次 T1
68 ~ 250	±0.2	TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315					比 例	1:1.5 重量 1077.0g		
250 ~ 1000	±0.3									
1000 ~ 1500	±0.5									