



一 般 公 差	精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品,獨立包裝保存	機 種	CXC50150-S						
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{3.15}$	繪 圖	日 期	2023/08/29	表面處理	依各零件	料 號					
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.8}$	設 計	日 期	2023/08/29	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXC50150-S		
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高 明 鐵 企 業 股 份 有 限 公 司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱 處 理	依各零件		圖 號	CXC50150-S2 □N(2023新版)			
16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次	T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2.1	重 量	1408.4g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												