



一般公差		精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審核	日期	備註事項	機種	CXC60250-S					
尺寸範圍		細加工: $\frac{6.3}{0.2}$	繪圖	日期	表面處理	料號						
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.5}$	設計	日期	材 質	見零件表 數量	1 /組	圖 名				
4 ~ 16	±0.07								圖 號	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXC60250-S		
16 ~ 68	±0.1										圖 號	CXC60250-S2 ①N(2023新版)
68 ~ 250	±0.2											
250 ~ 1000	±0.3	投 影		版次 T1								
1000 ~ 1500	±0.5											
熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302					熱 處 理	依各零件		單 位	mm	圖紙尺寸	A4	
					比 例	1:2.6	重量		2425.69			