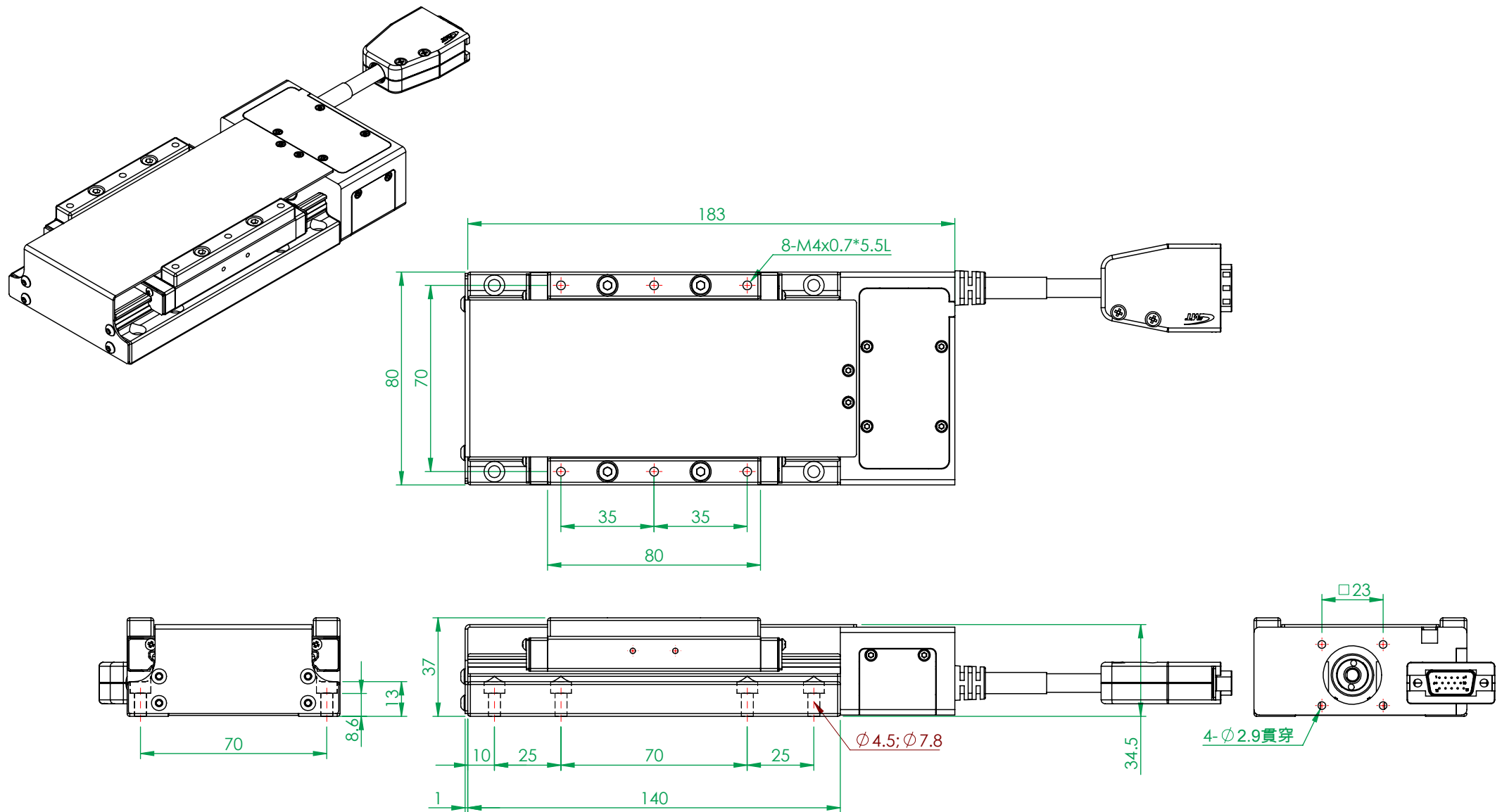




一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期		備 註 事 項	合格成品，獨立包裝保存		機 種	CXC8030-S			
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	2023/08/31	表 面 處 理	依各零件		料 號				
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設 計	日 期	2023/08/31	材 質	見零件表 數 量 1 /組		圖 名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXC8030-S			
4 ~ 16	±0.07	 熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱 處 理	依各零件		圖 號	CXC8030-S2 □ N(2023新版)			
16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖 紙 尺 寸	A4	投 影		版 次	T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2	重 量	1701.2g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												