



一般公差	精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	CXC80300-S		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{2}$	繪圖	日期	2023/09/01	表面處理	依各零件	料號	
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{3.0}$	設計	日期	2023/09/01	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	電動X軸-線性滾珠循環式-CXC80300-S
4 ~ 16	±0.07								
16 ~ 68	±0.1								
68 ~ 250	±0.2								
250 ~ 1000	±0.3	 熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱處理	依各零件	圖號	CXC80300-S2 N(2023新版)	
1000 ~ 1500	±0.5								
單位	mm								圖紙尺寸
比例	1:3.3	重量	3655.69						